

ภาคผนวก ข-37

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

คำสั่งที่ 30/2569

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 66/2568 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย เป็นไปตามนโยบายบริษัท และสอดคล้องกับกฎหมายบริษัท จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ชุดใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

1. นายฤกษ์	กาญจน์ปัทมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายวัชรกร	จันทร์แสง	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการคลังสินค้า 2	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายนิรันดร์	ยินดีเจริญ	ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายวิฑิต	แสงอ่วม	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE#1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นายพรประสิทธิ์	วรรณสำเร็จ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการจัดส่ง	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6. นายวีรวัฒน์	หนูนิ่ม	Senior Operator-Product Test Development	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายวุฒิชัย	ไชยสิทธิ์	พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8. นายชัยยันต์	เพชรชะ	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9. นายสิทธิโชค	ไทยสวัสดิ์	พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10. นายฤทธิเกียรติ	มะธิโต	พนักงานผลิต PP 2	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11. นางสาวอรุณพร	พงษ์ประเสริฐ	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

2.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1. นายฤกษ์	กาญจน์ปัทมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายกิตติชัย	เมืองเจริญ	Manager-Quality Control (PCL)	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายบรรจง	ปุมสันเทียะ	ผู้จัดการแผนก Manufacturing Packaging 2	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายจีระนัย	เสือน้อย	พนักงานผลิต Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายอนันต์	เรืองคำ	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. นายยุทธนาธิกร	หมั่นเขตรกิจ	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายกฤตนิย	เงินขาว	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถ.หลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1. นายฤกษ์	กาญจน์ปัทมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายปราณีต	ภักย์วงศ์	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายจิรศักดิ์	ไทรปิ่น	ผู้จัดการแผนกผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายมานะ	คงนุรัตน์	Boardman - HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายบัณฑิตวัฒน์	เจริญผล	พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. นายณัฐพล	แวววิบ	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายธนพล	อภิเนนทเวช	ผู้จัดการแผนก Emergency and Security	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอให้นายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอให้นายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอก ที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มีว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับ บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่น ตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับ บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 20 พฤษภาคม 2569 จนถึงวันที่ 19 พฤษภาคม 2571

สั่ง ณ วันที่ 20 พฤษภาคม 2569

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



(นายสลิล พานิชสารสิน)

กรรมการผู้จัดการ

ประกาศที่ 6/2569

**เรื่อง การแต่งตั้ง “ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ” เป็นกรรมการ
ใน คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

ตามที่บริษัทฯ ได้มีการประกาศ เรื่องการเปิดรับสมัคร “ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ” ใน คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ตั้งแต่วันที่ 5-8 พฤษภาคม 2569 ประกาศ ณ วันที่ 4 พฤษภาคม 2569 อันเป็นการปฏิบัติตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ไปแล้วนั้น

เมื่อสิ้นสุดวันประกาศรับสมัคร ได้มีพนักงานสมัครเป็นคณะกรรมการ “ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ” เท่ากับจำนวนที่กำหนด ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดดังกล่าว ทางบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งบุคคลเป็นกรรมการ “คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ระดับปฏิบัติการ” ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

- 1) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 5 คน
 1. นายวีรวัฒน์ หนูนิ่ม Senior Operator-Product Test Development
 2. นายวุฒิชัย ไชยสิทธิ์ พนักงานผลิต LDPE
 3. นายชัยยันต์ เพ็ชรชะ พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า
 4. นายสิทธิโชค ไทยสวัสดิ์ พนักงานปฏิบัติการ Packing
 5. นายฤทธิเกียรติ มะริโต พนักงานผลิต PP 2
- 2) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 3 คน
 1. นายจิระนัย เสือน้อย พนักงานผลิต Functional Material Production
 2. นายอนันต์ เรืองคำ พนักงานผลิต HDPE 3
 3. นายยุทธนาธิราช หมั่นเขตรกิจ พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า
- 3) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถ.ทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 3 คน
 1. นายมานะ คงนุรัตน์ Boardman - HDPE 4
 2. นายบัณฑิตวัฒน์ เจริญผล พนักงานผลิต PP 3
 3. นายณัฐพล แว่วว็บ พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม 2569
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



(นายสลิล พานิชสารสิน)

กรรมการผู้จัดการ

คำสั่งที่ 07 / 2569

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้อง กับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 45/2568 และแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1. คุณนพพล	มังกรานนท์ชัย	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	เป็น	ประธานคณะกรรมการ
2. คุณอัครพล	ชีวะธรรมากร	Focused Improvement Engineer	เป็น	SME Energy
3. คุณนันทพงศ์	ปราบทุกซ์	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะกรรมการ
4. คุณจิรัชญา	เกษรรัตนชัย	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะกรรมการ
5. คุณอัครวุฒิ	สินวล	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะกรรมการ
6. คุณธนพล	เสนฤทธิ์	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะกรรมการ
7. คุณกรวิชัย	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	คณะกรรมการ
8. คุณธมลวรรณ	สังคะเพท	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะกรรมการ
9. คุณรสา	สุพรรณกนก	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะกรรมการ
10. คุณเฉลิมชาติ	สร้างการนอก	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะกรรมการ
11. คุณวรากร	พิมพ์นต์	Logistic Operation and Enhancement Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
12. คุณอดิชาติ	มโนหรรต	วิศวกรผลิต Compounding Production	เป็น	คณะกรรมการ
13. คุณวชิรพร	ศิริวงษา	Senior Engineer-Electrical Maintenance	เป็น	คณะกรรมการ
14. คุณสุเมธ	ทองศรีสมบูรณ์	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
15. คุณสุทธิลักษณ์	มันทการ	Assistant Manager-HR Business Partner	เป็น	คณะกรรมการ
16. คุณภาณุพงศ์	โลรัตน์รุ่งโรจน์	Roto Production Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
17. คุณวริศรา	ปลุกเสก	วิศวกร Environmental and Governance	เป็น	เลขานุการ

โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง (Central Database)
2. ประสานงานกับประธานคณะกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุน กิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร
3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและ ก๊าซเรือนกระจก ดังนี้
 - บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
 - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน

- ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
 - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้งานและต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ถูกต้องให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานสากล
 5. สนับสนุนการสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่บุคลากรในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
 6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2569 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



(คุณสลิล พานิชสารสิน)
กรรมการผู้จัดการ

การดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



การดำเนินงาน คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มกราคม - มิถุนายน 2569

NEWSLETTER ISSUE 03-2026

Safety Reform⁺
ปลอดภัย อันใกล้กว่าเดิม
ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

Safety Culture
ยกระดับวัฒนธรรมความปลอดภัยทั้งองค์กร

Visible Safety Leadership by 2x Line Walk
เพราะผู้นำคือต้นแบบของการยกระดับความปลอดภัย
ผลักดันนโยบายสู่การปฏิบัติจริงทั่วพื้นที่ SCGC

เพิ่มความรู้ ปะติดกับองค์กร

Leadership Role Model
Pre-line Prevention
Shared Responsibility

2026 ขับเคลื่อน Safety Reform+ ปะติดกับ (เน้นกว่าเดิม)

ความปลอดภัยคือความรับผิดชอบของทุกคน
ปลอดภัยคือความรับผิดชอบร่วมกันของทุกคน ปลอดภัยคือความรับผิดชอบของทุกคน ปลอดภัยคือความรับผิดชอบของทุกคน

Position/Activity	Safety Reform 2x Line Walk	Key Safety Activity Deployment Embed in Daily Operation Control					
		Pre-line Prevention	Shared Responsibility	Leadership Role Model	Visible Safety Leadership	2x Line Walk	Shared Responsibility
SCGC Head Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCGC Head Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCGC Head Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCGC Head Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Safety Reform⁺
ปลอดภัย อันใกล้กว่าเดิม
ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

ประกาศสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



UPDATE!

“ประกาศสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง
เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน”

ประกาศเพิ่มเติม 2 ข้อ

ที่มา: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เงื่อนไข
อันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของ
นายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. ๒๕๕๔ ไม่มีการตีพิมพ์ประกาศข้อความแสดง
สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างในที่ที่เห็นได้ง่าย

ข้อ ๓ หน้าที่ของนายจ้าง (Employer Duty)



นายจ้างมีหน้าที่ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย
ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ
หรือสุขภาพอนามัย

ข้อ ๗ สิทธิของลูกจ้าง (Employee Right)



ลูกจ้างมีสิทธิในการย้ายตนเองออกหรือไม่ปฏิบัติงานในสภาพการทำงาน
ซึ่งเชื่อได้ว่ามีอันตรายร้ายแรงต่อชีวิตหรือสุขภาพ โดยนายจ้างมิได้
มีมาตรการรองรับ และต้องได้รับความคุ้มครองสิทธิตามกฎหมาย

2026 - PSM Audit Plan



1P PSM Audit process

Audit planning

Audit by 1P Auditor

REPORT & CHECKLIST
on E-smart ISO

Created Finding
on E-smart SIO

Audit type	Location	Audit Schedule	Resp. Person Coordinator	Resp. Person	PSM Element	Audit Method
1P PSM Audit	Site 7 : HDPE4, PP3	15-19 May	Praneet. Jirasak T.	- Member from all PSM elements TFT - Area Owner	14 Elements + Employee participation & Trade Secret	ตรวจสอบและส่งรายงานตามเลขทะเบียนโรงงาน
	Site 3 : HDPE2&3 / CPD& Functional mat.	28-29 May 4-5 June	Pichit R. Adul B. Nitai w.			
	Site 1 : HDPE1, LDPE, LLDPE, PP1&2, Catalyst	09-12 June > 16-19 June	Wichit S., Chaityod R., Somchai W. Nirun Y., Utain K.			
	QAQC PoSCO	22-24 June	Kittichai M. Rujiporn K.	- Member from all PSM elements TFT - Area Owner	เฉพาะ Elements ที่เกี่ยวข้อง	ตรวจสอบและส่งรายงานแยกตามหน่วยงาน
2P PSM Audit	TPE	5-7 Oct	Safety	- Member from PSM elements - Area Owner	TBA	

INTERNAL Do Not Distribute



แบบฟอร์มตรวจสอบรอกก่อนใช้งานทุกครั้ง SE-F-0365



Effective Date : 1 June 2026

หน้า ๓
เล่ม ๑๑๘ ตอนที่ ๕๒ ก ราชกิจจานุเบกษา ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๕๕ ในการใช้รอกโยก รอกมือส่ว รอกหาลงลา รอกไฟฟ้าหรือรอกที่ใช้งานอื่น หรือรอกชนิดอื่นที่มีการใช้งานลักษณะเดียวกัน นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้
(๑) ติดตั้งรอกไว้ในที่มั่นคงแข็งแรงและปลอดภัย
(๒) จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมของรอกทุกวัน หากส่วนใดชำรุดเสียหายต้องซ่อมแซมให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน และต้องมีป้ายบอกการแจ้งเตือนว่าให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้
(๓) จัดให้มีการฝึกอบรมป้องกันอันตรายและติดป้ายห้ามใช้รอกให้ผู้ใช้ที่เกี่ยวข้องเห็นได้ชัดเจน
ในระหว่างที่มีการทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบรอก
(๔) จัดให้มีป้ายบอกขนาดที่น้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่กำหนดไว้ในรายละเอียด คู่มือลักษณะและคู่มือการใช้งานตามข้อ ๔ ไว้ที่รอก พร้อมทั้งติดป้ายเตือนให้ระวัง

"รอก" หมายความว่า อุปกรณ์ยกที่มีลักษณะคล้ายล้อเพื่ออำนวยความสะดวกในการเคลื่อนย้ายสิ่งของ โดยล้อไว้กับเชือก โซ่ หรือสลิง

7.3 การตรวจสอบก่อนใช้งาน

ปั้นจั่นและอุปกรณ์ช่วยยก ต้องผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งานประจำวัน ดำเนินการโดยผู้บังคับชั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ใช้งานอุปกรณ์ช่วยยกที่รับผิดชอบงาน โดยจัดทำเอกสารบันทึกผลการตรวจสอบที่เหมาะสม โดยพนักงานของธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี จะทำการสุ่มตรวจสอบเพื่อให้แน่ใจว่ามีการตรวจสอบตามแผนงาน และอุปกรณ์ทั้งหมดยังสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย

อ้างอิงตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

ซึ่งกำหนดให้นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมของรอกก่อนการใช้งาน และต้องจัดให้มีการบันทึกผลการตรวจสอบอย่างเป็นระบบ

ดังนั้น **หน่วยงานความปลอดภัยจึงได้จัดทำแบบฟอร์ม SE-F-0365 (Hoist Checklist)** ประกาศใช้ใน **E-Smart ISO** เพื่อให้ทุกหน่วยงานที่มีการใช้งานรอกดำเนินการตรวจสอบความพร้อมก่อนใช้งาน พร้อมบันทึกผลการตรวจสอบเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมาย และสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้

Item	Checklist	Yes	No	Remarks
1. Hoist is properly installed and secured.				
2. Hoist is in good working condition.				
3. Hoist is properly labeled and marked.				
4. Hoist is properly maintained and inspected.				
5. Hoist is properly used and operated.				
6. Hoist is properly stored and protected.				
7. Hoist is properly cleaned and lubricated.				
8. Hoist is properly tested and certified.				
9. Hoist is properly documented and recorded.				
10. Hoist is properly disposed and recycled.				

INTERNAL Do not distribute



Status SHE Audit 2026

INTERNAL Do not distribute

Page | 5

SHE audit 2026



****เจ้าของพื้นที่ โปรดแก้ไข ข้อบกพร่อง “ภายใน 30 วัน”**



Month	Audit	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Jan	บัญชี, HR, Fi, IBS(QM) audit on Feb 5	K. อุเทน ก.			All : ไม่พบข้อบกพร่อง
	PP#3 audit on Jan 27	K. ฤกษ์ ก.	K. อีระศักดิ์ จ.		แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
Feb	SM&SD Site1 audit on Feb 18	K. วชิกร จ.	K. มาโนช จ.		แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	Catalyst & Pilot Plant audit on Feb 13	K. สิทธิชัย ศ.	K. ชื่นจิต ส.		ไม่พบข้อบกพร่อง
	บริหารทั่วไป Site#7 audit on Feb 12	K. ปราณิต ก.	K. กิตติศักดิ์ วงศ์.		แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

INTERNAL Do not distribute

SHE audit 2026



****เจ้าของพื้นที่ โปรดแก้ไข ข้อบกพร่อง “ภายใน 30 วัน”**



Month	Audit	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Mar	พัสต Site1 audit on Mar 24 เครื่องชั่ง Site1 audit on Mar 24	K. อุเทน ก.	K. ดรณพร พ.		ไม่พบข้อบกพร่อง
	Bagging Site#3 audit on Mar 12	K. พิชาติ ร.	K. บรรพต อ.		แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	HDPE#4 audit on May 15	K. สุพจน์ ฝ.	K. ณัฐพล ศ.		แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
Apr	QC Roto Site#1 audit on Apr 29	K. สมฤกษ์ น.	K. กิตติศักดิ์ ดอน.		ไม่พบข้อบกพร่อง
	LLDPE audit on Apr 27	K. นิรันดร์ ย.	K. เทอดหล้า พ.		แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	QA&QC Site#7 audit on Apr 2	K. ปราณิต ภ.	K. สันติภาพ ม.		ไม่พบข้อบกพร่อง

INTERNAL Do not distribute



SHE audit 2026



****เจ้าของพื้นที่ โปรดแก้ไข ข้อบกพร่อง “ภายใน 30 วัน”**



Month	Audit	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
May	คลังสินค้า Site#1	K. สมชาย ว.	K. สิทธิชัย ศ. K. กุทธิเกียรติ ม. (observer)	In process	
	PAL Site#3	K. พิชาติ รอด.	K. รัชชา พ. K. อนันต์ ร. (observer)	In process	
	Functional material Site#3	K. ฤกษ์ ก.	K. พัฒนสร ว. K. ยุทธนาธิษณ์ ม. (observer)	In process	
June	คลังสินค้า Site#3	K. กิตติชัย ม.	K. จิระนัย ส.	In process	
	คลังสินค้า Site#7	K. สมฤกษ์ น.	K. ปิณฑวัฒน์ จ.	In process	
	พัสต Site#7 เครื่องชั่ง Site#7	K. จิรศักดิ์ ต.	K. ณัฐพล ว.	In process	

INTERNAL Do not distribute



325

100%

100%

100%

Driven Manufacturing

TPE

LSS

OS

Digital BOOST

20%

KUSA

Claude

4X

Super User

Smart Operator

n8n

Safety Reform⁺

ปลอดภัย มั่นใจกว่าเดิม

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

ปลอดภัย มั่นใจกว่าเดิม

Permanent Contractors

Communication for safe work practices

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานประจำ มีความเข้าใจอันตราย ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการทำงาน เพื่อความปลอดภัย สร้างจิตสำนึก เพื่อปรับเปลี่ยนพฤติกรรม การทำงานให้ปลอดภัย

เป้าหมาย

เพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ จากการปฏิบัติงาน

INTERNAL Do Not Distribute



เตรียมรณรงค์ขับขีปลอดภัย ก่อนเทศกาลสงกรานต์ 2569

TFE

ไม่ฝ่าฝืน

สัญญาณไฟจราจร

คาบ

เข็มขัดนิรภัย

ทุกตำแหน่ง

ไม่ฝ่าฝืน

สัญญาณไฟจราจร

คาบ

เข็มขัดนิรภัย

ทุกตำแหน่ง

ขับ

เราไม่ใคร

ไม่แซง

ขับ

เราไม่ใคร

ไม่แซง

INTERNAL Do Not Distribute

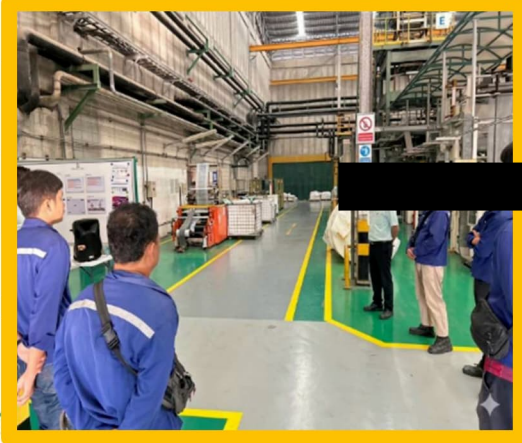
SCGC

Communication for safe work practices



ความพร้อม การสื่อสาร ความเข้าใจ
ผู้ปฏิบัติงาน อุปกรณ์ สภาพหน้างาน

ก่อนเริ่มงาน



การตรวจสอบ
SOT, LINE WALK

ขณะทำงาน



เน้นย้ำมาตรการเพื่อป้องกัน Injury จาก Line of Fire



ย้ำ "Check Before Act" เช็คก่อนทำ ย้ำปลอดภัย + มองหาความเสี่ยง	Focus SOT on "Line of Fire" มองหาจุดเสี่ยงและรายงาน ช่วยกันแคร่ ดูแลกัน	เน้นย้ำมาตรการ Do/Don't เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่มี												
เน้นย้ำกับพนักงานทุกคนให้มีสติและตรวจสอบ "ก่อน-ขณะ-หลัง" ปฏิบัติงานเสมอ  • ก่อนทำ หยุด! ไม่เร่งรีบ มีสติและตระหนักรู้ถึง Hazard / Pathway / body position • ขณะทำ รักษาร่างกายให้อยู่ใน Safe Position ตลอดเวลา • หลังทำงาน ตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่และอุปกรณ์ให้เรียบร้อย	ส่งเสริมให้ทำ SOT โดยมุ่งเน้นการสังเกตพฤติกรรมที่เกี่ยวข้องกับ "Line of Fire" ลักษณะงานที่ต้องโฟกัส ได้แก่ - May – Jul งานที่ต้องใช้เครื่องมือ (Hand tools) ในกิจกรรมต่างๆ เช่น ใช้คัตเตอร์ตัดถุง big bag, งานถอดประกอบ เป็นต้น - Aug – Oct งานที่ต้องมีการทำงานมากกว่า 2 คนขึ้นไป เช่น งาน Cleaning, งานติดตั้งอุปกรณ์ - Nov – Dec TBC	Minimum requirement for Hand injury prevention <table><tr><td>Do</td><td>ต้องมองเห็นมือตลอดเวลาในขณะทำงาน ให้ใช้อุปกรณ์จับแทนมือเปล่าในงานเสี่ยง</td></tr><tr><td>Don't</td><td>ห้ามวางมือระหว่างวัตถุ จุดหมุน จุดหนีบ โดยเฉพาะในงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร, อุปกรณ์เคลื่อนที่ หรือ ขณะจับยึดวัสดุ</td></tr><tr><td>Do</td><td>ใช้เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เหมาะสมกับงาน และตรวจสอบก่อนใช้งานเสมอ</td></tr><tr><td>Don't</td><td>ห้ามดัดแปลงเครื่องมือ/อุปกรณ์ โดยไม่ได้รับอนุญาตหรือใช้งานผิดประเภท เช่น การเชื่อม/ต่อด้านจับเครื่องมือด้วยตัวเอง การใช้ดินเทมประจวบมุมยึด ใช้ไขควงแทนไขควง</td></tr><tr><td>Do</td><td>หยุดทำงานทันทีเมื่อไม่มั่นใจหรือเมื่อไม่ได้รับการสื่อสาร/อนุญาตอย่างชัดเจน</td></tr><tr><td>Don't</td><td>ห้ามสื่อสารแบบไม่ชัดเจน เช่น พยักหน้า, ส่งสัญญาณมือโดยไม่มีการยืนยันคำพูด เพราะอาจทำให้เข้าใจคลาดเคลื่อนและเกิดอุบัติเหตุได้</td></tr></table>	Do	ต้องมองเห็นมือตลอดเวลาในขณะทำงาน ให้ใช้อุปกรณ์จับแทนมือเปล่าในงานเสี่ยง	Don't	ห้ามวางมือระหว่างวัตถุ จุดหมุน จุดหนีบ โดยเฉพาะในงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร, อุปกรณ์เคลื่อนที่ หรือ ขณะจับยึดวัสดุ	Do	ใช้เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เหมาะสมกับงาน และตรวจสอบก่อนใช้งานเสมอ	Don't	ห้ามดัดแปลงเครื่องมือ/อุปกรณ์ โดยไม่ได้รับอนุญาตหรือใช้งานผิดประเภท เช่น การเชื่อม/ต่อด้านจับเครื่องมือด้วยตัวเอง การใช้ดินเทมประจวบมุมยึด ใช้ไขควงแทนไขควง	Do	หยุดทำงานทันทีเมื่อไม่มั่นใจหรือเมื่อไม่ได้รับการสื่อสาร/อนุญาตอย่างชัดเจน	Don't	ห้ามสื่อสารแบบไม่ชัดเจน เช่น พยักหน้า, ส่งสัญญาณมือโดยไม่มีการยืนยันคำพูด เพราะอาจทำให้เข้าใจคลาดเคลื่อนและเกิดอุบัติเหตุได้
Do	ต้องมองเห็นมือตลอดเวลาในขณะทำงาน ให้ใช้อุปกรณ์จับแทนมือเปล่าในงานเสี่ยง													
Don't	ห้ามวางมือระหว่างวัตถุ จุดหมุน จุดหนีบ โดยเฉพาะในงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร, อุปกรณ์เคลื่อนที่ หรือ ขณะจับยึดวัสดุ													
Do	ใช้เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เหมาะสมกับงาน และตรวจสอบก่อนใช้งานเสมอ													
Don't	ห้ามดัดแปลงเครื่องมือ/อุปกรณ์ โดยไม่ได้รับอนุญาตหรือใช้งานผิดประเภท เช่น การเชื่อม/ต่อด้านจับเครื่องมือด้วยตัวเอง การใช้ดินเทมประจวบมุมยึด ใช้ไขควงแทนไขควง													
Do	หยุดทำงานทันทีเมื่อไม่มั่นใจหรือเมื่อไม่ได้รับการสื่อสาร/อนุญาตอย่างชัดเจน													
Don't	ห้ามสื่อสารแบบไม่ชัดเจน เช่น พยักหน้า, ส่งสัญญาณมือโดยไม่มีการยืนยันคำพูด เพราะอาจทำให้เข้าใจคลาดเคลื่อนและเกิดอุบัติเหตุได้													
Sharing for safe : ช่วยกันแชร์ ช่วยกันสื่อสารจุดเสี่ยง														
นำ issue ที่ได้ ไปแชร์ผ่าน Safety contact, Morning meeting เพื่อ build up safety awareness														



Month Reform⁺

BOOST

หัวข้อ : เน้นย้ำ Lockout Tagout (LOTO) และ Line Break

ก่อนเริ่มงานอย่าลืมตรวจสอบดังนี้



Isolation ทุก Hazard



Operation Lock และ Tag พร้อมส่งมอบ



Work group & Personal Lock ครบถ้วน



Test or Try ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

ตัดแยกให้ครบ ! ล็อกให้พร้อม ! ทดสอบก่อนทำ ! คำนระบบให้ครบถ้วน !

Step 1 : Identify Pain Point

จัดตั้ง Team Audit เพื่อสำรวจ Pain point การ LOTO & Line Break เพื่อ Identify ประเด็นที่ไม่เข้าใจ และสิ่งที่ต้องปรับปรุง

Step 2 : Develop Solution Package

ให้แต่ละพื้นที่ วางแผน และจัดทำ Package เพื่อปิด Gap ตาม Pain Point ที่สำรวจ พร้อมดำเนินการปิด Gap และสื่อสารตาม Package ของตนเอง (โดยมี Safety ทำหน้าที่เป็น Advisor ผ่านวงประชุม LOTO Line Break War Room เพื่อให้คำแนะนำ สนับสนุนการจัดทำแผนปิด Gap)

Step 3 : Task Observation & Recognition

ร่วมกันทำ Observation งาน LOTO & Line Break ในทุกพื้นที่ และให้รางวัลหน่วยงานที่มีการ Observation มากที่สุด



TPE LOTO & Line Break — เดินหน้าแล้ว

BOOST

3M REFORM⁺

ภาพบรรยากาศ Audit LOTO Line Break (ครบทุกพื้นที่ 100%)

TFE

1 Kick Off ✓

ประกาศ 3M Reform⁺
เน้นย้ำ LOTO & Line Break

2 จัดทีม Auditor ✓

Team Audit พร้อม
Checklist & Audit Plan

3 เริ่ม Audit ✓

Cross Audit ของแต่ละผู้จัดการแผนก
อย่างน้อยต้องเป็น Auditor 1 ครั้ง
และ Auditee 1 ครั้ง ร่วมกับ Safety Team

Safety Exp. ผู้จัดการแผนก หัวหน้างาน หรือ Eng. Safety Support

4 ปิด Gap แต่ละพื้นที่

Analytic Data & Pain point และ จัดทำ
Package สื่อสารเพื่อให้ความรู้แต่ละพื้นที่

NOW

BOOST

INTERNAL ๖๐ not distribute

SCGC

ภาคผนวก ข-38

แผนและการฝึกอบรม ด้านอาชีพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



อบรมหลักสูตรด้านอาชีวอนามัยและด้านความปลอดภัย

มกราคม - มิถุนายน 2569



INTERNAL Do not distribute

แผนอบรม มกราคม - กุมภาพันธ์ 2569

2026 January						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
28	29	30	31	1	2	3
					API 650 Pressure Vessels	API 650 Pressure Vessels
4	5	6	7	8	9	10
	Visual Testing (PT) Lec...	Visual Testing (PT) Lec...	Basic Business Ope...	Visual Testing (PT) Lec...		
11	12	13	14	15	16	17
	Occupational Safety ...	Occupational Safety ...	Basic Business Ope...	Occupational Safety ...	Occupational Safety ...	
18	19	20	21	22	23	24
		Chemical Safety Lec...	Basic Business Ope...	Permit-to-Work (PTW) Lec...	Permit-to-Work (PTW) Lec...	
25	26	27	28	29	30	31
	Visual Testing (PT) Lec...	Visual Testing (PT) Lec...	Basic Business Ope...	Visual Testing (PT) Lec...	Electrical Safety Lec...	API 650 - Steel Based...

2026 February						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	7
		Safety Drilling Course...	Basic Business Ope...	Classroom - Incident R...	Classroom - Incident R...	
8	9	10	11	12	13	14
	Certification Visual T...	Certification Visual T...	Microsoft SQL Serve...	Certification Visual T...	AI Agent Strategy Pa...	Microsoft SQL Serve...
15	16	17	18	19	20	21
	Certification Visual T...	Certification Visual T...	Basic Business Ope...	Certification Visual T...	Safety Drilling Course...	
22	23	24	25	26	27	28
	Microsoft SQL Serve...	Microsoft SQL Serve...	Microsoft SQL Serve...	Microsoft SQL Serve...	Microsoft SQL Serve...	Microsoft SQL Serve...

INTERNAL Do not distribute



แผนอบรม มีนาคม - เมษายน 2569

2026 April						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
29	30	31	1 Discussion : TFM for ... Introduction to ... VCAT 2 - Basic ...	2 Certification ESDY C... Discussion : TFM for ... Introduction to ...	3 Certification ESDY C... A - Permitted to Work ... Advanced First Aid...	4 VCAT 3 - Basic ...
5	6 A - Permitted to Work ... Introduction to ...	7 Certification Liquid P... Power Automate ...	8 Certification Liquid P... Safety Training for R... Basic Electrical for ...	9 Certification Liquid P... A - Permitted to Work ... Safety Training for R...	10 Certification Liquid P... Introduction to ...	11
12	13 MHI Compressor Ma... Practical Maintenance...	14 MHI Compressor Ma... Tools - Level of Prio...	15 MHI Compressor Ma...	16 MHI Compressor Ma...	17 MHI Compressor Ma... A - Permitted to Work ...	18
19	20 Certification Magnet... MHI Compressor Ma... Certification Magnet...	21 Certification Magnet... MHI Compressor Ma... Certification Magnet...	22 Certification Magnet... MHI Compressor Ma... Certification Magnet...	23 Certification Magnet... MHI Compressor Ma... Certification Magnet...	24 Certification ESDY C... Introduction to ... Safety Driving Course...	25
26	27 ASME PCC-8 Repar... Safety Observation Strategic Project Ma...	28 ASME PCC-8 Repar... ASME PCC-8 Repar... Introduction to ...	29 ASME PCC-8 Repar... Gas Turbine Fundam...	30 Certification ESDY C... Introduction to ... Gas Turbine Fundam...	1	2

2026 March						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2 API 6000 Source Ma...	3	4 Occupational Safety ... New Process Launch ... Introduction to ...	5 Certification Liquid P... Occupational Safety ... Introduction to ...	6 Certification Liquid P... Introduction to ... Occupational Safety ...	7
8	9 SHELL Rope Access ... API 6000 Pressure Ma...	10 Certification Liquid P... SHELL Rope Access ... API 6000 Pressure Ma...	11 Certification Liquid P... SHELL Rope Access ... API 6000 Pressure Ma...	12 Certification Liquid P... SHELL Rope Access ... API 6000 Pressure Ma...	13 Certification Liquid P... SHELL Rope Access ... API 6000 Pressure Ma...	14
15	16 Certification Hestag... Request Security Ma... API 6000 Piping Ins...	17 Certification Hestag... Request Security Ma... API 6000 Piping Ins...	18 Certification Hestag... Request Security Ma... API 6000 Piping Ins...	19 Certification Hestag... Request Security Ma... API 6000 Piping Ins...	20 Certification Hestag... Request Security Ma... API 6000 Piping Ins...	21
22	23 Certification Hestag... Introduction to ... OS Analysis - Level 2	24 Certification Hestag... Introduction to ... OS Analysis - Level 2	25 Certification Hestag... Introduction to ... OS Analysis - Level 2	26 Certification ESDY C... Introduction to ... OS Analysis - Level 2	27 Certification ESDY C... Introduction to ... OS Analysis - Level 2	28 Introduction to ...
29 Introduction to ...	30 Green Belt Hestag... VCAT 3 - Basic ... Occupational Training	31 VCAT 3 - Basic ...	1	2	3	4

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



แผนอบรม พฤษภาคม - มิถุนายน 2569

2026 May						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
26	27	28	29	30	1	2
3	4 Introduction to ...	5 Certification Liquid P... Introduction to ... POWER IN DESKTOP...	6 Certification Liquid P... Certification Liquid P... Risk Management for ...	7 Certification Liquid P... Certification Liquid P... Risk Management for ...	8 Certification Liquid P... Certification Liquid P... Risk Management for ...	9 Introduction to ...
10	11 Certification Uthass... Certification Uthass... API 6000 Tank Inspect...	12 Certification Uthass... Certification Uthass... Certification Redtag...	13 Certification Uthass... Certification Uthass... Certification Redtag...	14 Certification Uthass... Certification Uthass... Certification Redtag...	15 Certification Redtag... Certification Redtag... API 6000 Tank Inspect...	16
17	18 API 671 Damage Ma... New Workshop (JH)... Introduction to ...	19 API 671 Damage Ma... New Workshop (JH)... Introduction to ...	20 Classroom : TFM - G... New Workshop (JH)... Introduction to ...	21 API 671 Damage Ma... New Workshop (JH)... Introduction to ...	22 Classroom : TFM - G... API 671 Damage Ma... Introduction to ...	23
24	25 Introduction to ... Introduction to ... Classroom : TFM - G...	26 Introduction to ... Introduction to ... Data Analysis Exper...	27 Introduction to ... Introduction to ... AutoCAD 3D Machine...	28 Introduction to ... Introduction to ... Basic Vibration & Me...	29	30

2026 June						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
31	1	2	3	4	5 Introduction to ...	6
7	8 Introduction to ...	9 OS Analysis - Level 1 Introduction to ...	10 OS Analysis - Level 1 Introduction to ...	11 OS Analysis - Level 1 Introduction to ...	12 OS Analysis - Level 1 Introduction to ...	13 Introduction to ...
14 Introduction to ...	15 Introduction to ... Certification Liquid P...	16 Introduction to ... Certification Liquid P...	17 Introduction to ... Certification Liquid P...	18 Introduction to ... Certification Liquid P...	19 Introduction to ... Certification Liquid P...	20
21	22 Project Portfolio Man...	23 Project Portfolio Man...	24 Project Portfolio Man...	25 Introduction to ... Introduction to ...	26 Introduction to ... Introduction to ...	27 Introduction to ...
28	29	30	1	2	3	4

INTERNAL Do not distribute

Page | 4



ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต 23 มกราคม 2569

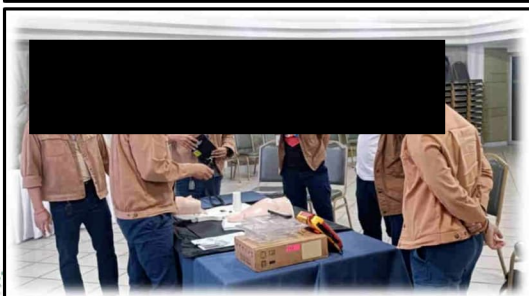
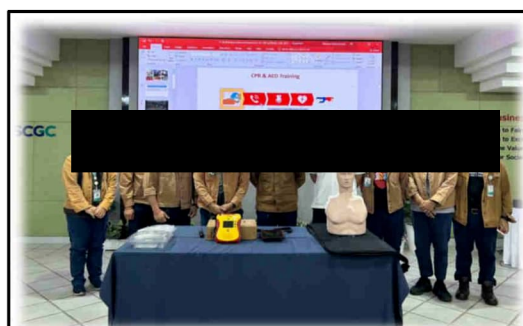


INTERNAL Do not distribute

Page | 5



Training course on "CPR and AED 5 มีนาคม 2569 ณ ห้องแม่รำพึง



INTERNAL Do not distribute

Page | 6



MEDICAL RESPONSE FOR MASS CASUALTY INCIDENT 17 มีนาคม '2026



INTERNAL Do not distribute

Page | 7



03 เมษายน 2026 เข้าอบรมหลักสูตร Basic Fire Fighting



INTERNAL Do not distribute

Page | 8





INTERNAL Do not distribute

Page | 9



ภาคผนวก ข-39

HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ กระบวนการผลิต และยูทิลิตี้

Hazop/LOPA Work sheet

Company: TPE
Node: Node 05-06 : LP Recycle Gas & Booster Compressor

Facility: Compression Area
Drawings: DPEX-0-50-15, 030, 031A/B/C//D, 042
Design Intention: Recycle Ethylene from D-205 shall be cooled down by E-218 and be delivered to Low Pressure Stock Tank , then Ethylene gas shall be compressed by Booster Compressor (C-201) from 0.4 to 34 barg. The compressed ethylene shall deliver to Primary Stock Tank (TK-218).

Parameter :	Flow														
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS		
No	1. No flow of ethylene from LPS (D-205) to Low Pressure Stock Tank TK-217	1.1 Loss of ethylene feed from LPS (D-205) due to emergency shutdown at upstream (LV-110 closed).	1.1.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vaccum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	1	1	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	4	3				
		1.2 Mis-operation by closing XXV-120 causes loss of feed gas.	1.2.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vacuum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4				
			1.2.2 High pressure in D-205 leading to block outlet. Potential over pressure at D-205 and piping causing fire and explosion.	4	2	2	1. PSV-042 set at 38.5 barg (2)		4	4	3				
		1.3 Mis-operation by closing block valve at upstream of TK-217.	1.3.1 See 1.2.1	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4				

2. No flow of Utility Water (Closed loop) to E-218A	2.1 Inadvertently close block valve of Utility water supply to E-218A.	2.1.1 High temperature (150 C approximately) of ethylene gas feeding to downstream piping system of E-218A. - Piping (Pipe spec PB1) design temperature = 70 C - TK-217 design temperature = 100 C - Compressor C-201 design temperature = 200 C. This will exceed piping and TK-217 design temperature leading to loss of containment, fire&explosion. Note : E-218B heat duty = 82 kW while E-218A eat duty = 987 kW. As per HYSIS calculation, single E-218B cooling process gas (from 130 C actual E-218A suction feed temperature to 107 C) is not enough to reduce the feed gas to below downstream equipment design temperature.	4	2	2	1. FT-9305 flow low alarm/ TICA-599 high alarm/ TICA-583 high alarm. (1)		4	3	2	1. Install CSO at the manual valve of Utility water supply to E-218A as per P&ID recommendation "TET". (2)	
		2.1.2 High temperature at 1st stage compressor discharge. As per HYSIS calculation, inlet temperature = 107 C at 1st stage suction, it will result in discharge temperature of 1st stage = 185 C which is less than design condition = 200 C of downstream equipment. Hence, no hazard identified										
	2.2 TV-583 mal-function close.	2.2.1 See no flow 2.1.1	4	1	1	1. FT-9305 flow low alarm/ TICA-599 high alarm. (1)		4	2	2	1. Revise operating procedure for TV-583 from auto to manual mode with fully open and fully open manual bypass valve over TV-583 with CSO.	1. Then causes can be negligible.

[illegible]

ภาคผนวก ข-40

การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม



Inspection Date : 2026-05-06

ตรวจสอบ BUND

BD2 .1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2 .2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 30T144, 3D1129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal
BD2 .3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342, NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ชัดเจน (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Chatchai LD-F-0307 (Rev.025)

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAGE	จำนวน DRUM	STORAGE	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.		3.5	48	16	8	2	09:00		Worachet Matwangsang
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		21:00		

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน, สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
CHECK POND	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นใส่ถัง 200L. (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
ประตุน้ำรวมถึงด้านนอกรั้วด้วย	ตรวจสอบสภาพน้ำที่ออกจาก CHECK POND มีสภาพปกติ ไม่มี OIL หรือสิ่งสกปรก (VISUSL CHECK)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบสภาพน้ำบริเวณประตุน้ำ NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
ด้านนอกรั้วด้วย	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	STATUS ของประตุน้ำ 1 (O/C)	09:00	OPEN
		17:00	OPEN
		01:00	OPEN
		09:00	OPEN
		17:00	OPEN
		01:00	OPEN
ประตุน้ำรวมถึงด้านนอกรั้วด้วย	STATUS ของประตุน้ำ 5 (O/C)	09:00	CLOSE
		17:00	CLOSE
		01:00	CLOSE
		09:00	CLOSE
		17:00	CLOSE
		01:00	CLOSE
ด้านนอกรั้วด้วย	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	STATUS ของประตุน้ำ 5 (O/C)	09:00	CLOSE
		17:00	CLOSE
		01:00	CLOSE
		09:00	CLOSE
		17:00	CLOSE
		01:00	CLOSE

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกเหตุการณ์ที่มีการ ACTION ที่ประตุน้ำ

TIME	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

สภาพการตรวจสอบสภาพผ้ถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00			

บันทึกเหตุการณ์ที่มีการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมีน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal

Pump ลมทำงานปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal

ระดับน้ำ Demin ในถังเครื่อง COD on line	Blank		Rinsing	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal

อุปกรณ์ภายในตู้	ไม่มีรั่วไหล		จอ Display		Pressure ภายในตู้	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	34.5	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	4.6	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	34.5	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	1002	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	3.8	
COD of PP Plant	< 120 COD	4061	47.1	
COD of V-Ditch	< 120 COD	4062	120	
ในการเดินเครื่อง pump COD มีค่าเกินให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ				
ในการเดินเครื่อง V-Ditch ไม่ได้ COD งานซ่อม 6				
เมื่อค่า COD plant & V-Ditch rising low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin				
ในการเดิน oil regulator low ให้ให้น้ำมันมาเติม				

ภาคผนวก ข-41

การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่ Bund Wall

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม



Inspection Date : 2026-04-13

ตรวจสอบ BUND

BD2 .1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2 .2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 30T144, 3D1129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal
BD2 .3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Weeraal LD-F-0307 (Rev.025)

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAGE	จำนวน DRUM	STORAGE	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.		6.5	48	16	8	2	09:00		Worachet Matwangsang
		14	3.5		16		2	21:00		Worachet Matwangsang
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย				

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำ และบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน, สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นไส้ถึง 200l. (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
CHECK POND	ตรวจสอบสภาพน้ำที่ออกจาก CHECK POND มีสภาพปกติ ไม่มี OIL หรือสิ่งสกปรก (VISUSL CHECK)	09:00	Normal
ประตุน้ำรวมถึง	ตรวจสอบสภาพน้ำบริเวณประตุน้ำ NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
ด้านนอกรั้วด้วย	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)		Normal
	STATUS ของประตุน้ำ 1 (O/C)		OPEN
	STATUS ของประตุน้ำ 5 (O/C)		CLOSE

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกเหตุการณ์ที่มีการ ACTION ที่ประตุน้ำ

BD1 1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

TIME	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

สภาพการตรวจสอบสภาพผ้าง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

บันทึกเหตุการณ์ที่มีการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ทาง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump ลมทำงานปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ระดับน้ำ Demin ในถังเครื่อง COD on line	Blank		Rinsing	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal	

อุปกรณ์ภายในตู้	ไม่มีรั่วไหล		จอ Display		Pressure ภายในตู้	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	33.6	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	4.7	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	33.6	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	792.3	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	35.1	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	24	

ข้อควรระวัง - ในการติดตั้ง COD plant ให้วางตำแหน่งสายท่อแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในกรณีที่มี COD ไม่ได้องานซ่อมเมื่อนำไปถึง Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin ในกรณี oil regulator low ให้นำนํามาเติม

ภาคผนวก ข-42

เอกสารตารางการทำงานเป็นกะ ประจำปี พ.ศ. 2569

LDPE SHIFT SCHEDULE 2026

JANUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 - วันขึ้นปีใหม่ 2026
มกราคม	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	
07:30-20:00	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	
19:30-08:00	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	
OFF 1	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	A	C	C
OFF 2	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	
FEBRUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28				3 - วันมาฆบูชา
กุมภาพันธ์	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA				
07:30-20:00	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D				
19:30-08:00	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C				
OFF 1	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B				
OFF 2	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A				
MARCH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	6 - วันจักรี 13 - 15 - วันสงกรานต์
มีนาคม	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	
07:30-20:00	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	
19:30-08:00	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
OFF 1	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	
OFF 2	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
APRIL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		1 - วันแรงงาน 4 - วันฉัตรมงคล 31 - วันวิสาขบูชา
เมษายน	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH		
07:30-20:00	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		
19:30-08:00	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B		
OFF 1	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		
OFF 2	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		
MAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	3 - วันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา
พฤษภาคม	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	
07:30-20:00	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	
19:30-08:00	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	
OFF 1	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	
OFF 2	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	
JUNE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		12 - วันเฉลิมพระชนมพรรษา พระราชินี ในรัชกาลที่ 9
มิถุนายน	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU		
07:30-20:00	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		
19:30-08:00	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B		
OFF 1	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D		
OFF 2	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		
JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	28 - วันเฉลิมพระชนมพรรษา รัชกาลที่ 10 29 - วันอาสาฬหบูชา
กรกฎาคม	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	
07:30-20:00	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B		
19:30-08:00	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		
OFF 1	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		
OFF 2	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D		
AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	13 - วันคล้ายวันสวรรคต รัชกาลที่ 9 23 - วันปิยะมหาราช
สิงหาคม	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	
07:30-20:00	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	
19:30-08:00	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
OFF 1	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
OFF 2	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	
SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		5 - วันชาติ 31 - วันสันติ
กันยายน	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W		
07:30-20:00	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		
19:30-08:00	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		
OFF 1	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C					

ภาคผนวก ข-43

การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	1 / 13

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการป้องกันอันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	- ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้ - สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้ - แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	- เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ - จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ - ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด - เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	2 / 13

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	- ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมิน - แจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง - แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ - ดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ได้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	- มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วน - ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด - ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม - แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม - ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม - พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	3 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองลียง ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์กร IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาชาติ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือ เรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ http://monographs.iarc.fr
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะไล่เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้จำนวนตัวเลขไม่มีความหมายอะไรเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มคั่นด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
คำจำกัด ชาติที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	4 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดที่ความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันเล่าตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของสารบ่งชี้ ตัวอย่างที่เลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและครึ่งอายุของสารบ่งชี้
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความถี่ในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุพิษหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความ สะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

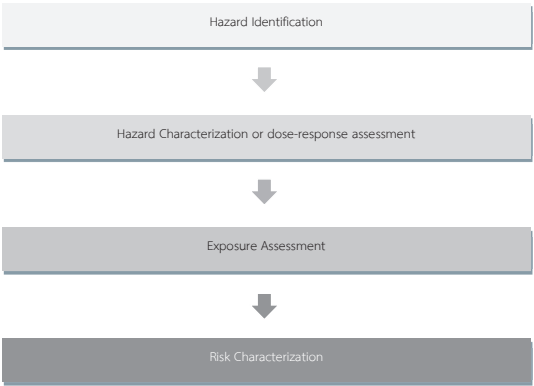
INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	5 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อกัมมันตภาพรังสี (Ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นวิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ต้อเเสียงของมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะทำงานประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนก/วิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม / นักอาชีวอนามัย/แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนคือ



- 2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขศาสตร์

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	6 / 13

- อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน
- 2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or does-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อกัมมันตภาพรังสี)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย *สารอื่นๆ ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	7 / 13

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มักขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

$$ER = CR \times FR$$

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	8 / 13

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

2.3.2 นำผลการการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Lt) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อตามเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (GAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเอทเซนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	9 / 13

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวณระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	10 / 13

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณากำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และ/หรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดทำแผนเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที เพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของแต่ละระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

- 1) กำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออก (Elimination)

2) การใช้สิ่งที่เป็อันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)

3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)

4) การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)

5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)
- มีประสิทธิภาพมากที่สุด

↕

มีประสิทธิภาพน้อยที่สุด

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	11 / 13

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกไปกรแกรมควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

- 1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบ/ปิดกันหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตราย รวมถึงการกั้นแยกผู้ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น
- 2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
- 3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากบนภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) บ้ายเตือนอันตราย เป็นต้น
- 4) การอบรม (Training)
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ
- 5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม
- 6) อุปกรณ์ปกป้องระบบทางเดินหายใจ (Respirator)
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิภาพ
- 7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ได้อาจใช้ในการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่อาจตรวจพบแก่พนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา
- 8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	12 / 13

- 9) รังสีก่อไอออน (Ionizing Radiation)
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน
4. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับผิดชอบโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ
5. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ
- ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (>1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
	สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen)	
	ความร้อน (Heat)	
	แสงสว่าง (Light)	
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

6. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีมาตรการ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	13 / 13

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้ใช้มาตรการควบคุมไประยะหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	ติดตามตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่มีนัยสำคัญ	3 – 5 ปี

7. ประสานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม
8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัท
 - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
 - รูปแบบการจัดเก็บของคู่ธุรกิจประจำจัดเก็บในระบบ E-smart ISO
9. ประสานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขศาสตร์ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนั้นๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ภาคผนวก ข-44

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มกราคม – มิถุนายน 2569



INTERNAL Do not distribute

Corporate Social Responsibility (CSR) Plan '2026



No	รายละเอียด	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	เก็บขยะชายหาดตากวน	✓			✓		
2	กิจกรรมวันเด็ก รร.วัดมาบชลุต	✓					
3	ประเพณีเผาข้าวหลาม	✓					
4	เก็บขยะชายหาดแหลมเจริญ		✓			✓	
5	กิจกรรมปล่อยพันธ์สัตว์น้ำ ณ กลุ่มประมงเก่าทอด		✓				
6	สร้างฝายชะลอน้ำเขายายตา		✓	✓			
7	เก็บขยะชายหาดหนองแฟบ			✓			✓

INTERNAL Do not distribute



กิจกรรมวันเด็ก โรงเรียนวัดมาบชุลุด



TPE ร่วมจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2569 ให้กับ โรงเรียนวัดมาบชุลุด โดยได้มอบชุดของเล่นให้กับชุมชน โรงเรียน และศูนย์พัฒนาเด็กเล็กในพื้นที่ เพื่อเป็นการสนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก โดยมีพี่ ๆ ผู้บริหาร และพนักงานจิตอาสา ร่วมจัดกิจกรรม มอบอุปกรณ์เครื่องเขียน อุปกรณ์กีฬา ของเล่นเด็ก ฯลฯ ภายในงาน มีสร้างสีสันด้วยการ แบ่งฐานกิจกรรมเป็นสี่ เป็นการส่งเสริมความคิดสร้างสรรค์และกล้าแสดงออกให้กับเด็กนักเรียน และยังมีกิจกรรมฐานการเรียนรู้ สร้างเสริมพัฒนาการ มุ่งส่งเสริมการเรียนรู้ผ่านกิจกรรมและพัฒนาคุณภาพชีวิตของเด็กและเยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง

ประเพณีเผาข้าวหลาม 2569 ชุมชนบ้านต้นเลียบ



▶ 20 มีนาคม 2569 ร่วมอบรมความปลอดภัยในการสัญจรทางน้ำ



SCGC ร่วมสนับสนุนโครงการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยในการสัญจรทางน้ำสำหรับเด็กปฐมวัย ภายใต้โครงการเยาวชนปลอดภัย เสริมสร้างวินัยการสัญจรทางน้ำ “เจ้าท่าระยองอาสา ปี 4” ณ โรงเรียนเกาะแก้วพิศดาร เกาะเสม็ด ตำบลเพ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดโดยสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาค สาขาระยอง มุ่งเน้นเสริมสร้างทักษะและความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัยทางน้ำให้กับเด็กและเยาวชนในพื้นที่ชายฝั่งและเกาะท่องเที่ยว

INTERNAL Do not distribute

Page | 5



▶ ร่วมกิจกรรมสืบสานประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2569



เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือ SCGC ร่วมกับชุมชนในจังหวัดระยอง จัดกิจกรรมสืบสานประเพณีสงกรานต์ ใน 64 พื้นที่ เมืองในโอกาสขึ้นปีใหม่ไทย ประจำปี 2569 โดยพี่ ๆ ผู้บริหาร OMOC (One Manager One Community) และพนักงาน SCGC เข้าร่วมกิจกรรมอย่างต่อเนื่องตลอดเดือนเมษายน เพื่อสานสัมพันธ์และความร่วมมือกับชุมชนในทุกพื้นที่รอบโรงงาน

กิจกรรมตามขนบธรรมเนียมประเพณีไทยภายในงาน ได้แก่ การสรงน้ำพระ การทำบุญเสริมสิริมงคล การทอพระเจดีย์ทราย และการรดน้ำดำหัวขอพรผู้สูงอายุ นอกจากนี้ SCGC ยังได้ส่งมอบชุดจานเมลามีนให้แก่ผู้สูงอายุกว่า 450 คน ใน 4 เทศบาล ได้แก่ เทศบาลนครมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา เพื่อร่วมแบ่งปันความสุขและแสดงความห่วงใยในช่วงเทศกาลสงกรานต์

INTERNAL Do not distribute

Page | 6



SCGC ต้อนรับเจ้าหน้าที่รัฐและหน่วยงานราชการ ร่วมกิจกรรมปลูกป่า
ภายใต้โครงการ “คืนชีวิตให้ภูเขา สายธาราที่ยั่งยืน”
SCGC Supports Government Officials and Agencies to Join Tree-Planting Activity
Under the “Restoring Life to the Mountains, Sustaining the Streams” Project



16 พฤษภาคม 2569 | 16 May 2026



SCGC นำโดย พีบีเยอร์ สรบุณย์ Manager - PE Wax Technology บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด พีสุไย ครุสมิชัย Head of Stakeholder Engagement และพนักงานจิตอาสา ต้อนรับผู้บริหารและเจ้าหน้าที่รัฐจาก 4 หน่วยงานราชการ ได้แก่ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) นำโดยคุณสุกฤษฎิ์ กิตพิทักษ์กุล รองเลขาธิการคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน กรมธุรกิจพลังงาน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง รวมทั้งหมด 60 คน ร่วมกิจกรรมปลูกป่าภายใต้โครงการ “คืนชีวิตให้ภูเขา สายธาราที่ยั่งยืน” ณ พื้นที่ฝายต้นน้ำเขายายดา หมู่ 14 ตำบลตะพง อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยร่วมปลูกต้นไม้รวมทั้งสิ้น 500 ต้น ช่วยเสริมความอุดมสมบูรณ์ให้พื้นที่ป่า

“คืนชีวิตให้ภูเขา สายธาราที่ยั่งยืน” เป็นโครงการเพื่อสังคมซึ่งริเริ่มและดำเนินการโดยนักศึกษาริทยาลัย บึงกุ่มราชอาณาจักร รุ่นที่ 68 (วปอ. 68) โดยมุ่งเน้นการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อความ บั่นคงของชุมชนอย่างยั่งยืน

ภาคผนวก ข-45

จดหมายนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัย
ของสารเคมีให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ที่ คปท. 250/2562

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2562

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง
เรื่อง ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet : SDS) ของผลิตภัณฑ์
ของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) จำนวน 10 รายการ

เนื่องด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
โดยในรายงานฯ กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้โครงการฯ จัดส่งข้อมูลความ
ปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น ให้กับหน่วยงานสาธารณสุข
ในพื้นที่

บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูล ความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์และสารเคมี
หลักๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1มายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระ
เทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง ซึ่งเป็นหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเป็นประโยชน์ต่อ
การวางแผนด้านสุขภาพหรือเป็นฐานข้อมูล กรณีเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติภัย รวมทั้งประโยชน์อื่น ตามที่หน่วยงาน
เห็นสมควร

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

วิมล วัฒนกุล
9/12/62

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิทธิพัฒน์ เหลืองอร่ามศรี)

ผู้จัดการส่วนอาวุโนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

รายการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการ
1	R1-Catalyst
2	C1-Catalyst
3	EL-Pro_(Polypropylene)
4	EL-Lene_(High_Density_Polyethylene)
5	Aluminium Triethyl
6	Sodium Hydroxide
7	Butene-1
8	Hexane
9	Hydrogen
10	Ethylene

หากมีประเด็นสอบถามเพิ่มเติม สามารถติดต่อหน่วยงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด โทรศัพท์ 038-912-491 หรือเบอร์โทรติดต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน 038-912-199,
038-912-191

ภาคผนวก ข-46

เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น

การจ้างแรงงานในพื้นที่/ทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

LDPE

พนักงานมีทั้งหมด 30 คน

ชาย/M = 30

หญิง/F = 0

มีพนักงานเป็นคนในพื้นที่
ทั้งสิ้น 22 คน

คิดเป็น 73% ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

ภาคผนวก ข-47

ขั้นตอนและแบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 1 บันทึกข้อร้องเรียน (บันทึกโดยผู้รับข้อร้องเรียน)

1) รายละเอียดของผู้ร้องเรียน :-

ชื่อ - สกุล : _____

ที่อยู่ : _____

เบอร์ติดต่อ : _____

☐ ข้อร้องเรียนจากภายใน

☐ ข้อร้องเรียนภายนอก

วันที่รับแจ้งข้อร้องเรียน : _____

2) รายละเอียดของข้อร้องเรียน :-

ประเภทของข้อร้องเรียน : ☐ กลิ่น ลักษณะกลิ่น _____ ระดับความรุนแรง _____ ☐ เสียงรบกวน

☐ ผุนละออง ☐ อื่นๆ ระบุ

บริเวณที่พบเหตุ : _____

ช่วงเวลาที่เกิดเหตุ : _____

รายละเอียดเพิ่มเติม : _____

ลงชื่อผู้รับข้อร้องเรียน : _____ วันที่

หมายเหตุ ผู้รับข้อร้องเรียน บันทึกส่วนที่ 1 ส่งให้ผู้รับผิดชอบในส่วนที่ 2 ทันทันทีและให้แจ้ง โดยแจ้งรายละเอียดของข้อร้องเรียนทางวาจาทันทีกับบุคคลต่อไปนี้

1. D-IC 2.ชุมชนสัมพันธ์ 3.EMR / SMR 4. วิศวกรรมการปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 2 การดำเนินการตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน ตามผู้รับผิดชอบดังต่อไปนี้

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาราชการ และ นอกเวลาราชการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
 ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาราชการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาราชการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย D-IC หรือ บุคคลที่ D-IC มอบหมายให้ดำเนินการ

1) การติดต่อกลับ วันที่ โดยทาง ☐ โทรศัพท์ ☐ โทรสาร ☐ จดหมาย
 ☐ เดินทางไปพบ ☐ อื่น ๆ ระบุ

รายละเอียดการดำเนินการ _____

ลงชื่อ วันที่

หมายเหตุ ผู้ดำเนินการตอบกลับ บันทึกส่วนที่ 2 และส่งให้ EMR , SMR บันทึกข้อมูลในส่วนที่ 3 และ 4)

ส่วนที่ 3 ความเห็นของ EMR/SMR

☐ ดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน โดยออก CAR เลขที่..... ผู้รับผิดชอบ.....
และมอบหมายให้..... ดำเนินการตรวจติดตามความคืบหน้า

☐ อื่น ๆ

วันที่ ลงชื่อ (EMR) (SMR)

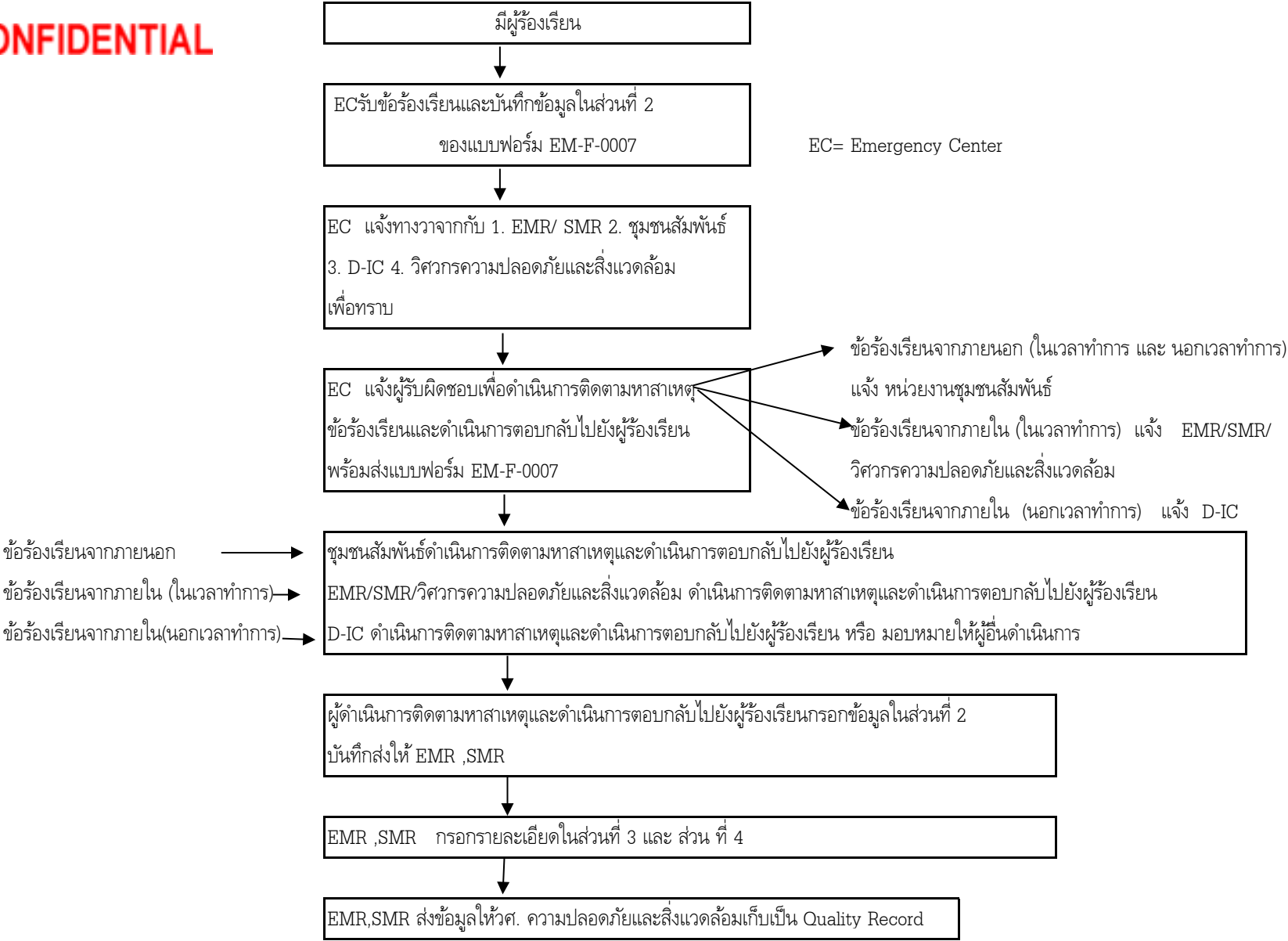
ส่วนที่ 4 การอนุมัติปิดข้อร้องเรียน

☐ อนุมัติปิดข้อร้องเรียน วันที่ ลงชื่อ (EMR),(SMR)

รายละเอียด

.....

หมายเหตุ EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อเก็บเป็น Quality Record





สรุปเรื่องร้องเรียน ระหว่าง เดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

SCGC CONFIDENTIAL © 2023



เรื่องร้องเรียน

ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียง และไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

ผลการดำเนินการ

✓ ไม่มีข้อร้องเรียน

สถานการณ์ปกติ
ไม่พบประเด็นร้องเรียน
เกี่ยวกับผลกระทบต่อชุมชน



ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2569 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ

เดือน	Flare (แสงสว่าง, ควันดำ,เสียงดัง)	ฝุ่น Dust	กลิ่น Leak	อัคคี Fire	เสียงรบกวน Noise	น้ำเสีย Waste water	รวม Total	จำนวนผู้ร้องเรียน (คน)			ชื่อผู้ ร้องเรียน
								ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม											-
สิงหาคม											-
กันยายน											-
ตุลาคม											-
พฤศจิกายน											-
ธันวาคม											-
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-



ชุมชนอุ่นใจ

ไม่มีผลกระทบจากการดำเนินงาน



เราดูแลใส่ใจ

พร้อมรับฟังทุกความคิดเห็น



มุ่งมั่นพัฒนา

เพื่อสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืน



โปร่งใส ตรวจสอบได้

ดำเนินงานตามมาตรฐานสากล

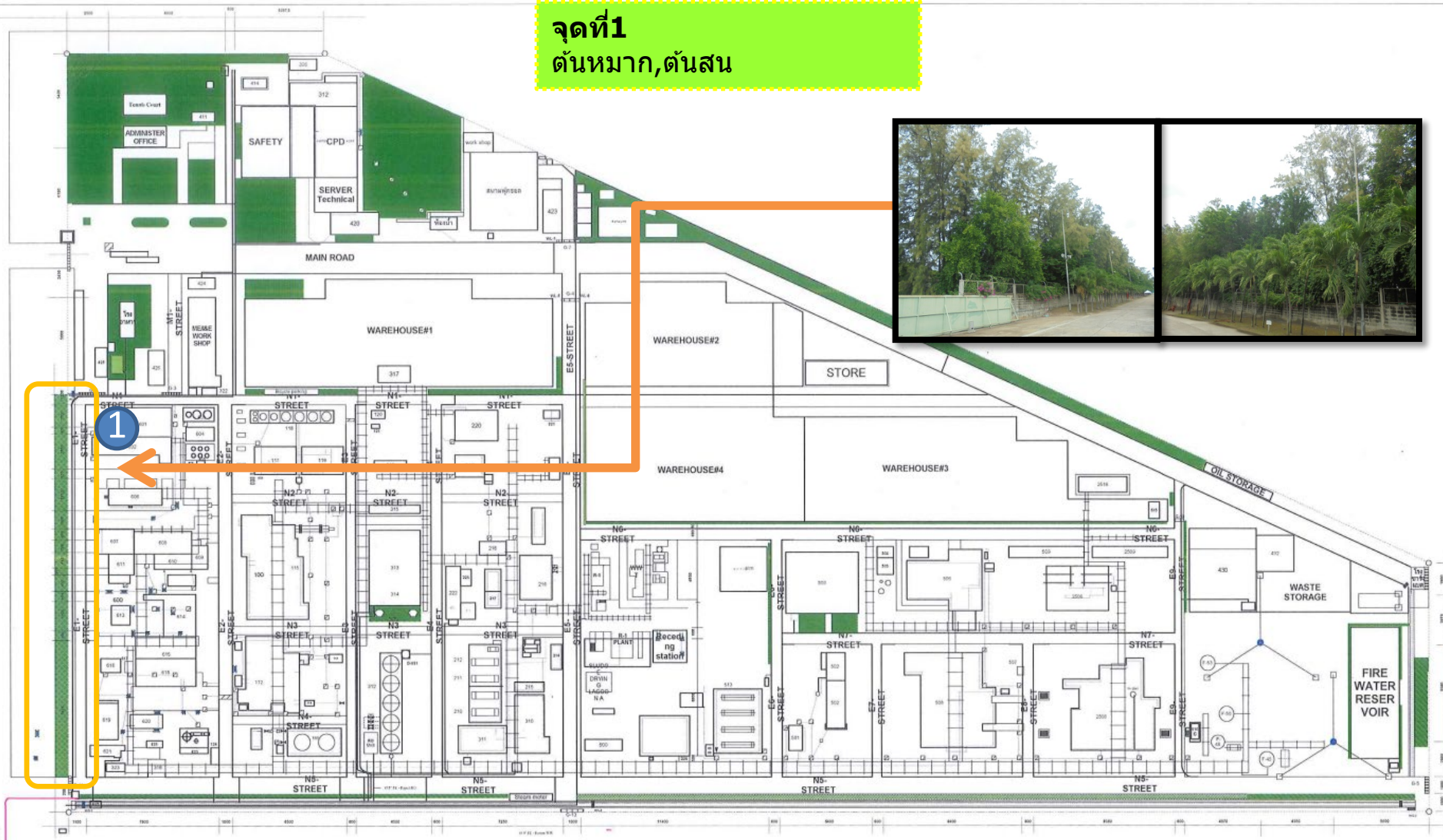
ภาคผนวก ข-48

พื้นที่สีเขียว

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว LD

ขนาดพื้นที่ LD (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)
16,800	1,600	9.5

จุดที่1
ต้นหมาก,ต้นสน

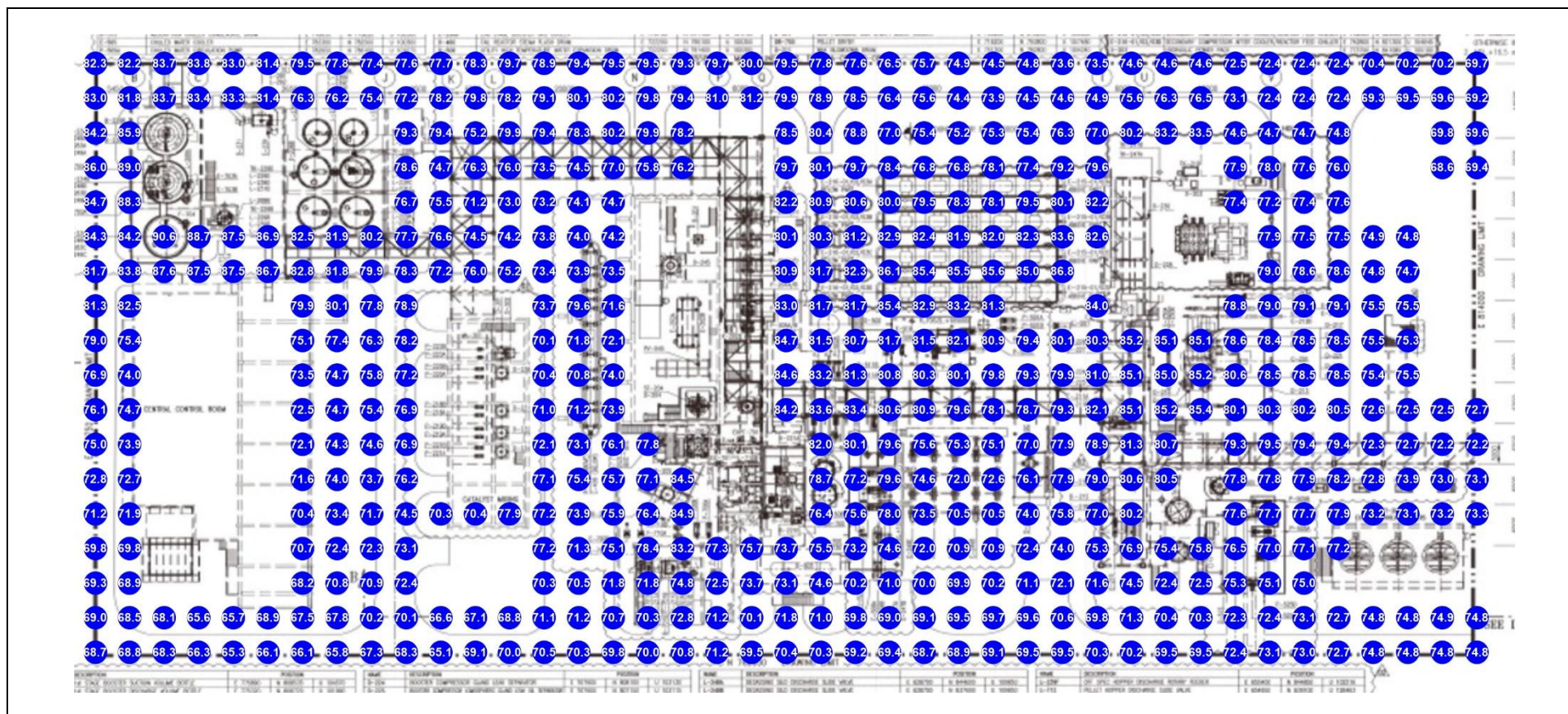


ภาคผนวก ข-49

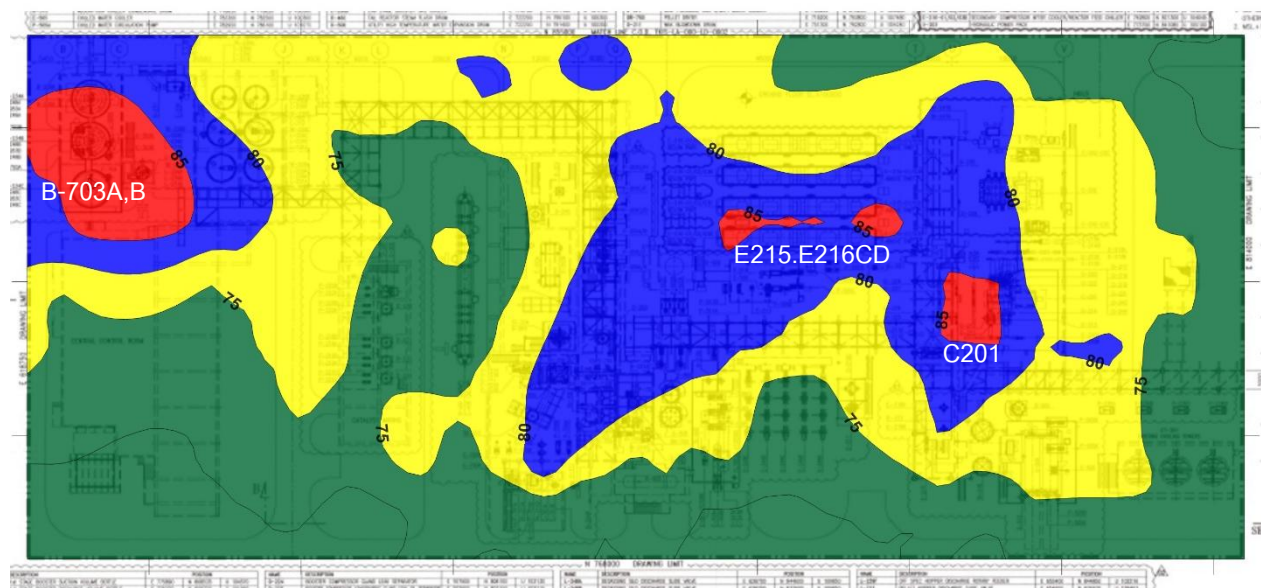
การจัดทำเส้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ (Noise Contour)



right solutions.
right partner.



รูปที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสี่ยงภายในสถานประกอบการ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE)



แถบสี	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ความหมายและสิ่งที่ต้องปฏิบัติ
สีแดง	≥ 85	แสดงพื้นที่ที่มีแหล่งกำเนิดเสียงต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด
สีน้ำเงิน	≥ 80	แสดงพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
สีเหลือง	> 75	แสดงพื้นที่ที่อันตราย
สีเขียว	≤ 75	แสดงพื้นที่ที่ปลอดภัย

รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE)

ภาคผนวก ข-50

รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-June '2026

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

INTERNAL Do not distribute

Page | 1



1

TPE SHE KPIS' 2026

	ดัชนีวัดผล (Performance Index)	Target	Actual		
			Process	Non-Process	
	1 เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย จากการทำงาน(Injury/Illness)	0	0	0	
	2 เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด จากการทำงาน(Injury/Illness)	0	0	0	
	3 สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	
	4 ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	
	5 การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	
	6 ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	
	7 อุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Distribution)	0	0	0	
	8 อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident))	0	0	0	

INTERNAL Do not distribute

Page | 2



2

ภาคผนวก ข-51

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน

แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน

แผนตรวจสุขภาพ ประจำปี 2569



INTERNAL Do not distribute

ประกาศคำสั่งตรวจสุขภาพประจำปี 2569



ประกาศที่ 7/2569
เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2569

ด้วย บริษัท โปสเตอร์พัฒนา จำกัด ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2569 โดยมีกำหนดตรวจ ดังนี้

- พนักงานประจำ Site#1 : วันที่ตรวจ 10, 12, 26, 30 มิถุนายน 2569 เวลา 06:00 – 16:00 น.
ณ อาคาร AP – ห้องเมทริกซ์, ห้องควบคุม, ห้องส่งสัญญาณ, ห้องตรวจวิเคราะห์ หรืออาคารอื่น
- พนักงานประจำ Site#3 : วันที่ตรวจ 6, 7, 9, 10, 15 กรกฎาคม 2569 เวลา 06:00 – 16:00 น.
ณ บิลด์มูฟวี่สเปซ ชั้น 1 – ห้อง 101, 102, ห้องพลาสมา และ ห้อง Co-Working Space
- พนักงานประจำ Site#7 : วันที่ตรวจ 3, 13, 14, 15, 26 กรกฎาคม 2569 เวลา 06:00 – 16:00 น.
ณ อาคาร Admin RL – ห้อง 101, 102, 103 และ ห้องพลาสมา

สำหรับพนักงานที่มีอุบัติเหตุประจำวัย
ตรวจระหว่างวันที่ 1-31 กรกฎาคม 2569 เวลา 07:00 – 15:00 น. ณ ศูนย์ตรวจสุขภาพ ชั้น 5 โรงพยาบาลกรุงเทพ

โดยมีกำหนดตรวจดังนี้

1. ตรวจสุขภาพทั่วไป (Physical Examination)
2. เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray)
3. ตรวจสมรรถภาพเม็ดเลือด (Complete Blood Count, CBC)
4. ตรวจการทำงานของไต (BUN, SCOT / Alkaline Phosphatase)
5. ตรวจการทำงานของตับ (BUN, Creatinine)
6. ปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)
7. ตรวจระดับไขมันคอเลสเตอรอลในเลือด (HDL-C)
8. ระดับไขมัน Cholesterol ในเลือด (Total Cholesterol / HDL-C / LDL-C / Triglyceride)
9. วิเคราะห์ปัสสาวะ (Urine Analysis)
10. สมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (Occupational Vision Test)
11. วิเคราะห์ความเสี่ยงต่อสุขภาพเพื่อป้องกันโรค (Predicting) โดยการเชื่อมโยงข้อมูลกับข้อมูลสุขภาพ และ เชื้อโรคของเซลล์มะเร็ง

รายการตรวจเพิ่มเติมตามช่วงอายุและความเสี่ยง

1. ตรวจกรดในเลือด (Uric Acid)
2. ตรวจอุจจาระ (Stool Examination)
3. ตรวจสารปรีเซปติน (AFP: Alpha Fetoprotein)
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (ECG)
5. ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้อง (Ultrasound of Whole Abdomen)

หน้า 22



ประกาศที่ 7/2569 หน้า 23

6. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound breast)
7. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (PV, Thin prep or Pap Smear Test)
8. ตรวจหาสารปรีเซปติน (CEA)
9. ตรวจความหนาแน่นของกระดูก (Bone Density/Lumbar spine)
10. ตรวจหาสารปรีเซปติน (PSA)
11. ตรวจหาปริมาณแคลเซียมในกระดูก (Calcium Score)
12. ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)
13. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision)
14. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)
15. ตรวจการทำงานของตับ (Gammag GT)
16. ตรวจการทำงานของไต (BUN/Cr)
17. ตรวจคัดกรองมะเร็งลำไส้ใหญ่ (Per Rectum) ในช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป (ถ้า) กรณีผลการตรวจสุขภาพประจำปีครั้งก่อนหน้า (ถ้า) มีค่าผิดปกติหรือ ผลการตรวจคัดกรองประจำปีมีความผิดปกติ หรือ กรณีมีอาการแจ้งความประสงค์ขอตรวจ

ทั้งนี้ รายการตรวจจะพิจารณาจากพนักงานแต่ละคนขึ้นอยู่กับผลการประเมินความเสี่ยงสุขภาพรายบุคคล (Health Risk Assessment) จากการประเมินปัจจัยเสี่ยงที่เพิ่มความเสี่ยงจากการปฏิบัติงาน รวมถึงไม่พิจารณาการเข้าระดับความเสี่ยง

ดังนั้น จึงขอให้พนักงานทุกท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพ ในวันและเวลาดังกล่าว หากพนักงานไม่สามารถเข้ารับการตรวจสุขภาพในช่วงเวลาดังกล่าวได้ โดยไม่ได้มีเหตุอันควร พนักงานจะต้องไปรับการตรวจสุขภาพโดยรับสิทธิผลประโยชน์

ค่าตรวจ ดังนี้ ขอให้พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพให้เป็นประจำตามเวลาที่กำหนด

พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำสาย สายงานที่ 24 กรกฎาคม 2569

พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำสาย สายงานที่ 31 กรกฎาคม 2569

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 14 พฤษภาคม 2569

บริษัท โปสเตอร์พัฒนา จำกัด

(ชื่อ พณีสัย)

กรรมการผู้จัดการ

INTERNAL Do not distribute

กำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี 2569

ตรวจสุขภาพประจำปี 2026

วันตรวจร่างกาย (ONSITE)

SITE 1	June 10	June 12	June 26	June 30	
SITE 2	June 16	June 19			
SITE 3	July 6	July 7	July 9	July 10	July 15
SITE 6	June 15	June 18			
SITE 7	July 3	July 13	July 14	July 16	July 24
SITE 9	June 4	June 22	June 25	July 1	



พบแพทย์ฟังผล ตรวจสุขภาพประจำปี 2569



วันพบแพทย์ (ONSITE)

SITE 1	July 21	July 23	August 6	August 7	
SITE 2	July 7	July 10			
SITE 3	August 3	August 5	August 11	August 14	August 17
SITE 6	July 6	July 9			
SITE 7	August 18	August 20	August 21	August 24	August 27
SITE 9	July 16	July 20	July 22	July 27	

เริ่มพบแพทย์ได้ตั้งแต่วันที่ 08:00 - 12:00 และ 13:00 - 16:00

ผลตรวจสุขภาพพนักงาน

สรุปผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

**“บริษัท ไม่มี ลูกจ้าง
เจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน
หรือโรคเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน”**

ภาคผนวก ข-52

ตัวอย่างการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source

เกณฑ์การประเมินการตรวจวัดค่า VOCs LD Plant

No.	Equipment	เกณฑ์ Criteria	ประเมิน PHA Area	แผน PM Plan				เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs (PPM)	เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs SCG (PPM)	แนวทางแก้ไข	1 Feb 69	7 Feb 69	14 Feb 69	21 Feb 69
				6 M	1Y	3Y	6Y							
1	PV-677	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
2	HCV-696	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
3	XXV-969	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
4	XXV-700	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
5	HCV-702	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
6	XXV-744	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	100	90	95	110
7	XXV-782	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
8	XXV-783	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
9	HCV-916	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
10	XXV-021	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
11	XXV-019	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	85	110	95	110
12	HCV-017	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
13	XXV-022	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
14	VO-704(042)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
15	VO-704(043)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
16	PV-699	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
17	F-216	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
18	PV-600	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0

ภาคผนวก ข-53

ผังหน่วยงานที่รับผิดชอบของบริษัทฯ



Organization Emergency Team



สังคม

FIRE CHIEF

ผู้บัญชาการดับเพลิง

นพดล

FIRE LEADER

หัวหน้ากะดับเพลิง

SHIFT A

SHIFT B

ศิริพงษ์

Emergency & Fire Supervisor

วัชรพงษ์

FIRE CHIEF DAY TIME

เอกชัย

FIRE CHIEF

ผู้บัญชาการดับเพลิง

บวร

FIRE LEADER

หัวหน้ากะดับเพลิง

SHIFT C

บุญช่วย

FIRE CHIEF

ผู้บัญชาการดับเพลิง

มนตรี

FIRE LEADER

หัวหน้ากะดับเพลิง

คณเพชฌ	ภคณพงศ
พนคกงานควนคณระบบสคอสสารและเผาระวงเหตุ	พนคกงานผุ้ช่วยควนคณระบบสคอสสารและเผาระวงเหตุ
พงษพนน	ชชวาล
พนคกงานขบรคณดับเพลิง	พนคกงานขบรคณคณรจการณ
พงษศคคค	จคกร
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 1
	FIRE PUMP
เอกมกคค	ศคสรพงษ
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 3
วคสระ	ธวชชย
พนคกงานดับเพลิง SITE 7	พนคกงานดับเพลิง SITE 10

เชมรคณ	กณคณพล
พนคกงานควนคณระบบสคอสสารและเผาระวงเหตุ	พนคกงานผุ้ช่วยควนคณระบบสคอสสารและเผาระวงเหตุ
เกรคคองคกร	กณคณวคชานพนน
พนคกงานขบรคณดับเพลิง	พนคกงานขบรคณคณรจการณ
ศคกเจรคณชย	อรคณคณพล
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 1
	FIRE PUMP
ปรคณภคณ	นคสรคกร
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 3
อนนค	เจษฏา
พนคกงานดับเพลิง SITE 7	พนคกงานดับเพลิง SITE 10

นคกร	ธนคณคณค
พนคกงานควนคณระบบสคอสสารและเผาระวงเหตุ	พนคกงานผุ้ช่วยควนคณระบบสคอสสารและเผาระวงเหตุ
ภคสคกร	อนุชคค
พนคกงานขบรคณดับเพลิง	พนคกงานขบรคณคณรจการณ
อนนคณชย	ชวคณชย
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 1
	FIRE PUMP
อชฏาฐคณ	คกรพล
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 3
รคณภูมิ	ปรคณคณ
พนคกงานดับเพลิง SITE 7	พนคกงานดับเพลิง SITE 10

ภาคผนวก ข-54

เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า
ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

11 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (ครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่2 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP2

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 / 12 / 68
ลงชื่อ... ทังพา... ทัศนดา... ขุน...



บริษัทฯ จึ่งขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2569 โดยจะมีการดำเนินการ
ในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2569 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
โทร : (038) 912494

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11/12/69
ลงชื่อ..... กิ่งกมล..... ตำแหน่ง.....

ภาคผนวก ข-55

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒๐ /๒๕๖๒

เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ตามที่ได้มีประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๔๖/๒๕๕๘ เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๘ โดยกำหนดให้ผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโรงงานเพื่อให้สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด นั้น

เนื่องจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ซึ่งประกอบด้วย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมมาแตง และนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๔ จึงให้ยกเลิกประกาศดังกล่าวข้างต้น และประกาศกำหนดให้ผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดดังกล่าว จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโรงงานขึ้นใหม่ เพื่อให้สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดตามท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒

(นางสาวสมจิณณ์ พิลึก)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

พ.ศ.2562



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

1. ความเป็นมา

การเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัย หรือเหตุฉุกเฉินของโรงงานอุตสาหกรรมแต่ละครั้งก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและภาพลักษณ์ชื่อเสียง จึงจำเป็นต้องมีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยให้เป็นมาตรฐาน การเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัยให้กับโรงงานอุตสาหกรรมในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง นับเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่ง และต้องมีการประสานความร่วมมือในการดำเนินการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งทางด้านเครื่องมือ อุปกรณ์ ความรู้ และใช้ทรัพยากรในการตอบโต้สถานการณ์ รวมถึงระบบการติดต่อสื่อสาร การประชาสัมพันธ์ที่มีประสิทธิภาพ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2557 ซึ่งสอดคล้องกับพระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ.2550 และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง พ.ศ.2556 ซึ่งเป็นแผนหลักในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจากอุบัติเหตุสารเคมี ในพื้นที่มาบตาพุด และใช้งานอย่างต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน

เพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์ในปัจจุบัน ประกอบกับกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยได้ทบทวนและจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแห่งชาติ ฉบับปี 2558-2562 และจังหวัดระยองได้ทบทวนปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จึงเห็นควรต้องทำการปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2557 ให้สอดคล้องกับแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของหน่วยงานท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ ให้สามารถนำไปใช้ในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน อย่างมีประสิทธิภาพ

2. วิสัยทัศน์

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง จัดทำขึ้น เพื่อใช้เป็นแนวทางการบูรณาการ ในการบริหารจัดการ การประสานความร่วมมือของทุกภาคส่วน ทั้งผู้ประกอบการ องค์กรภาครัฐ และชุมชน ในการประสานงาน การสั่งการและการติดต่อสื่อสาร เพื่อบริหารจัดการสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ได้อย่างรวดเร็วมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับกฎหมาย และตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง

3. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการปฏิบัติ การตอบโต้สถานการณ์ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน สำหรับกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (Maptaphut Complex) เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการลดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพ และตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง

4. ขอบเขต

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับนี้ มีขอบเขตครอบคลุมเขตพื้นที่ภายใต้การกำกับของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ดังนี้

- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- นิคมอุตสาหกรรมมาแตง
- นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
- ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ทั้งนี้เนื่องจากเกี่ยวข้องกับกิจกรรม การประกอบกิจการภายในพื้นที่โรงงานของผู้ประกอบการโดยตรงแล้วรวมถึงกิจกรรมการขนส่งทางท่อ ทางรถยนต์ ทางเรือ ทางรถไฟ ของโรงงาน/ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ ซึ่งหากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น จะส่งผลกระทบต่อโรงงาน เส้นทางสาธารณะ รวมถึงคลองสาธารณะ และ/หรือคลองระบายน้ำในพื้นที่ ที่มีความสอดคล้องกับบทบาทการกำกับดูแลตาม พ.ร.บ.ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ.2550 โดยไม่รวมถึงกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในทะเล เช่น น้ำมันหรือสารเคมีรั่วไหลลงทะเล ที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของกรมเจ้าท่า ตามแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ



5. เป้าหมาย / ภารกิจ

5.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมและภาพลักษณ์ชื่อเสียงของโรงงานและนิคมอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ที่ได้รับผลกระทบจากการณั้ผลิตกัฒและ/หรือภาวะฉุกเฉินจากสารเคมีและวัตถุอันตรายให้น้อยที่สุด

5.2 เพื่อเป็นศูนย์กลางในการสั่งการ การควบคุม การสื่อสาร และการประสานงาน เมื่อเกิดเหตุการณ์ผลิตกัฒและ/หรือภาวะฉุกเฉินขึ้น ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไปยังหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง

5.3 เพื่อเป็นศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อเกิดเหตุการณ์ผลิตกัฒและ/หรือภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

6. นิยามศัพท์

6.1 ภัย (Hazard) หมายถึง สถานการณ์หรือสิ่งท่อก่อให้เกิดอันตราย อันส่งผลกระทบต่อ การบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สิน สังคมเศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อม ซึ่งหมายรวมถึงภัยธรรมชาติ ภัยที่เกิดจาก การกระทำของมนุษย์และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ

6.2 อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด

6.3 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรม ของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิด ความเข้าใจผิด และ/หรือ ความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ กบอ.เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ครั่นคร่ำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีล้นคลองสาธารณะ เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อคลองสาธารณะที่ไม่ปรากฏชัดว่าเกิด เหตุการณ์อะไร แต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

6.4 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรือสภาวะที่มีอันตราย แผลงสูง ที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถ ควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น

6.5 กบอ. (IEAT) หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

6.6 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

6.7 ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว (Emergency Incident Command Center : EIC) หมายถึง ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว เป็นศูนย์ เฝ้าระวังและติดตามผลกระทบความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมรวมถึงเป็นศูนย์บัญชาการตอบโต้ สถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

6.8 ศูนย์สื่อสารประสานงานของนิคมอุตสาหกรรม หมายถึง ศูนย์สื่อสารและประสานงาน ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่และสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล ศูนย์ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการ เดินทาง (VTMS) เป็นต้น

6.9 ผู้บัญชาการเหตุการณ์/ผู้อำนวยการ (IC: Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่า ราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกเทศมนตรี / นายก อบต. (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

6.10 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจสั่งการ สูงสุดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ซึ่งมีหน้าที่ควบคุมและอำนวยความสะดวกในการควบคุมเหตุการณ์ ร่วมกับ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการ และหรือ ผู้อำนวยการท้องถิ่น/อำเภอ/จังหวัด ตามแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง

6.11 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC: On-scene Commander) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ ควบคุมสั่งการหรือสนับสนุนช่วยเหลือในการระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุของโรงงาน/สถานประกอบการ

6.12 ผู้ควบคุมสั่งการรวม (Unified Command) หมายถึง ผู้บริหารหรือหัวหน้าหน่วย ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Emergency Service Unit) ซึ่งได้นำทรัพยากรและกำลังทีมปฏิบัติการในการตอบโต้ ร่วมกับ OC พื้นที่ ตามคำสั่งหรือคำร้องขอของ OC ED หรือ IC เพื่อทำหน้าที่ร่วมกันในการควบคุมสั่งการ สื่อสารและประสานงานกับทีมปฏิบัติการของตนเอง ตามภารกิจและความเร่งด่วนที่ได้รับมอบหมายจาก OC

6.13 ผู้ประสานงาน (MC: Mutual Aid Coordinator) หมายถึง เจ้าหน้าที่ กบอ.หรือผู้ ได้รับมอบหมายเพื่อทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ในการรวบรวมข้อมูลการสนับสนุน และช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ

6.14 FC (Fire Chief) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าชุดดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม บัญชีการและสั่งการหัวหน้าชุดดับเพลิงให้เกิดเหตุ โดยปฏิบัติภายใต้คำสั่งของ OC

6.15 FL (Fire Leader) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าพนักงานดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม พนักงานดับเพลิง โดยรับคำสั่งจาก FC

6.16 FT (Fire Team) หมายถึง ทีมดับเพลิงกู้ภัย ทำหน้าที่ดับเพลิง ภายใต้คำสั่งจาก FL

6.17 PMC (Plant Manager Club) หมายถึง ชมรมผู้จัดการโรงงานนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.18 MPR (Map Ta Phut Public Relation) หมายถึง ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่ม โรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.19 EMAG (Emergency Mutual Aid Group) หมายถึง กลุ่มความร่วมมือช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน ซึ่งเป็นกรรวมตัวของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินในกลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและ ใกล้เคียง

6.20 ESEC (HEIE Safety and Environmental Club) หมายถึง ชมรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

6.21 การแจ้ง หมายถึง การติดต่อเพื่อบอกกล่าวสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางที่มีหรือสะดวก ที่สุด เช่น การแจ้งโดยผ่านทางวิทยุสื่อสาร สถานีวิทยุกระจายเสียง สถานีข่าวด่วน โทรศัพท์ โทรสาร

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ข้อความทางอิเล็กทรอนิกส์ (SMS) LINE รถยนต์ประกาศ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือ มากกว่าเพื่อให้ผู้รับแจ้งทราบ

6.22 การรายงาน หมายถึง การบอกกล่าวหรือมอบข้อมูลในสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทาง และด้วยวิธีการที่กำหนดอย่างมีรูปแบบ เช่น เอกสารรายงาน จดหมายอิเล็กทรอนิกส์

6.23 ผู้ประกอบการขนส่ง หมายถึง ผู้ที่ทำการขนส่งวัตถุอันตราย หรือผลิตภัณฑ์ หรือกาก อุตสาหกรรม หรือผู้ขนส่งวัตถุอันตรายให้กับโรงงาน หรือผู้ประกอบการ หรือบริษัทหรือหน่วยงานที่มี ขอบเขตและการประกอบกิจการในพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด, นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

6.24 วิทยุสื่อสารระบบทังก์โมบาย (trunk mobile) หมายถึง วิทยุสื่อสาร ที่ บม.กสท โทรคมนาคม เป็นผู้ให้บริการในการให้ใช้สัญญาณ เพื่อความคล่องตัวในการประสานงานกันในการณั้เกิดภาวะ ฉุกเฉิน และ กบอ. ใช้เป็นช่องทาง ในการประกาศข่าว หรือให้ความช่วยเหลือและแจ้งเหตุต่าง ๆ ในกลุ่มนิคม อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

7. การจัดระดับเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน

เพื่อให้การกำหนดระดับภาวะฉุกเฉินของกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุด สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง และ สอดคล้องกับลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กบอ.จึงกำหนดระดับ เหตุการณ์ผิดปกติและความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

7.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal)

หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความ เข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ กบอ.เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ครั่นคร่ำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจน แต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

7.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือ แนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงาน หรือในพื้นที่ โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ

7.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือ แนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงานที่วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับ การสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ หรือจากสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม

7.3 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและ เครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อ ชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับ การสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุจากองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด หรือจากกรมเจ้าท่า กรมโยธาธิการและผังเมือง) เพื่อระงับเหตุ

8. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน

8.1 เหตุการณ์ผิดปกติ และหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1

บทบทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการวิจัยและควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติและ/เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีกำลังความสามารถ พร้อมทั้งให้แจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์วิจัยการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ตามข้อบังคับที่กำหนด ภายใน **10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์** โดยให้เขียนรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน พร้อมทั้ง **ตาม**ที่ **กำหนด** ภายใน

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือน หลังจากได้แจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

บทบทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานขอนแก่น และนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อวันแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการปนเปื้อนในบริเวณชายฝั่งเพื่อหาการปนเปื้อนที่ / เหตุการณ์เบื้องต้น และต้องจัดรายการขอข้อมูลให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานการ ปันพิ หรือท่าหน้าที่ติดตามเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆจากบริเวณนี้ อยู่ และแจ้งข้อมูลสถานะไปยังหน่วยงานต่างๆตาม *ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน* ภายในเวลาไม่เกิน 10 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุ

2) เจ้าหน้าที่หรืออัยการหรือผู้ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบทันทีที่เกิดเหตุ เพื่อ
ร่วมประเมินสถานการณ์และสื่อสารข้อมูลเบื้องต้นทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ ตลอดจนมีหน้าที่ ติดตามสถานการณ์โดยการ
ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้อง เพื่อประสานสถานการณ์และเตรียมการประสานงานในการ
สนับสนุนช่วยเหลือ พร้อมทั้งรายงานความคืบหน้าและดำเนินการตามผู้ว่าราชการสำนักงานนิคม
อุตสาหกรรมพื้นที่หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ได้รับมอบหมาย อย่าง
ต่อเนื่อง



8.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการระบียับยั้งภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลืออย่างสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมค่ามลพิษแวดล้อม (EMCC) พื้นที่ที่ผลกระทบได้ แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ ภาวะฉุกเฉิน (ตาม) ที่ กอ.ก้าเขต

2) แจกข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน หลังจากแจ้ง

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) ให้ ED ขอโรงงาน/สถานประกอบการรายงานเหตุการณ์ให้กับ ED ก่อ. รับทราบทันทีที่ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และประสานงานกับ ED ก่อ. เพื่อรายงานเหตุการณ์หรือเดินทางไปยังศูนย์ประสานงานของนิคมฯ หรือ EMCC

บทบาทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังประสานงานของคณะนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อเริ่มเห็นแนวโน้มจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการดำเนินงานในรายงานประจำวันแจ้งกรมการนิคมอุตสาหกรรม/ทุกเดือน/ปี เพื่อขึ้น และรายงานผลการให้พื้นที่หัวหน้าหน่วยงานและผู้ชำนาญการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ได้รับมอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานตาม ภารกิจที่รองรับและแจ้งเดือน

2) เจ้าหน้าที่ที่เวรอ่านรายการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบจุดเกิดเหตุ พร้อม ประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนให้พร้อมโดยประสานงานกับผู้ประสานงาน (MC) ของโรงเรียน/สถาน ประกอบการที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและแจ้งตำรวจและเจ้าหน้าที่แล้วแต่กรณีตลอดข้อเท็จจริงมา ร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือควบคุมดูแลนักเรียนทั้งภายในและภายนอกโรงเรียน

3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ได้รับมอบหมายเป็นไปตามการแต่งตั้งเพื่อพิจารณารับความร่วมมืองและผลกระทบที่เกิดขึ้น เพื่อประสานการออกเงินอุดหนุนการระดมที่ดิน 2 และส่งการให้ข้อมูลที่เกี่ยวกับขนาดโครงสร้างแผนปฏิบัติการการวางภูมิจินา เข้าปฏิบัติหน้าที่ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมการสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังสถานการณ์ของและนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อร่วมอำนวยความสะดวกในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED ของโรงงาน ในการบริหารจัดการความผิดปกติที่เกิดกับระบบทางสุขภาพ

(4) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ผู้ว่าราชการและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย



8.3 ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบภาระจะต้องทำการระงับยั้งภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลือยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ทันทีที่สามารถทำได้ แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที ตามแบบฟอร์มที่กำหนด

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม *ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน* หลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (FMCC) แล้ว

3) เมื่อมีคุณสมบัติตามที่ได้อธิบายแล้วและได้รับอนุมัติจากกรมระดับ 3 ให้ EIC ของโรงงาน/สถานประกอบการที่คิดเหมาผู้ซื้อที่ได้รับมอบหมายเดินทางมายังศูนย์ EIC เทศบาลเมือง มาพบาพาดหรือลงนามการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กบ.ป.ก.เทศบาล) หรือศูนย์เฝ้าระวังผู้ค้าอาหารท้องถิ่นที่กำหนดเพื่อประสานงานในการให้ข้อมูลต่าง ๆ ร่วมกับ EIC ของ กอ.และผู้อำนวยการท้องถิ่น

บทบทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของคณะนิเทศศาสตร์มหาวิทยาลัยที่หรือสำนักงานที่เฝ้าระวังคุณภาพอากาศ เมื่อมีแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการแจ้งเตือนในแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น และรายงานเหตุการณ์ให้กับหัวหน้าหน่วยงานเฝ้าระวังและผู้อำนวยการนิเทศศาสตร์มหาวิทยาลัยที่หรือสำนักงานที่ได้รับมอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆ ตาม ภารกิจสื่อสารและแจ้งเตือน

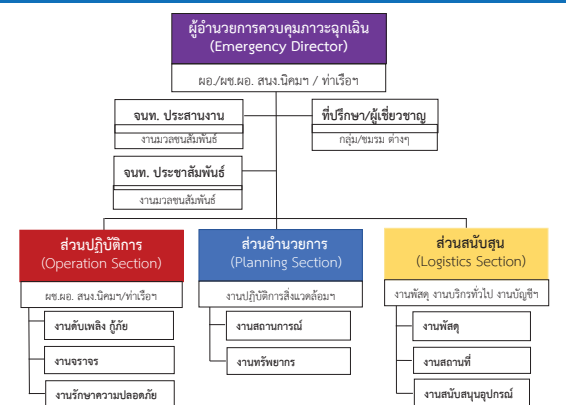
2) เจ้าหน้าที่หรือหน่วยงานการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบจุดเกิดเหตุ เพื่อร่วมประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนช่วยเหลือโดยประสานงานกับหน่วยงาน (MC) ของโรงงาน/สถานประกอบการ หรือนายงานภาครัฐอื่นๆ ณ โรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่อาจเกิดขึ้นจากอุบัติการณ์ดังกล่าว และดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือควบคุมสถานการณ์ทั้งในและนอกสถานที่

3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจะเป็นสถานการณ์ระดับความรุนแรงและผลกระทบที่เกิดขึ้น เมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินในอุตสาหกรรมระดับ 3 และสั่งการให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องตามโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน เข้าปฏิบัติหน้าที่ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (CMC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของต่อนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และเดินทางไปแจ้งกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยพิเศษ (กอ.ป.พิเศษ) หรือศูนย์บัญชาการผู้อำนวยการท้องถิ่นกำหนด เพื่อบริหารงานในการให้ข้อมูลต่างร่วมกับ ED โรงงานและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ตลอดจนรายงานการสนับสนุนในการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด



4) ผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้นให้ รองผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

9. ปัจจัยโครงสร้างการควบคุมภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่
มาบตาพุด



9.1 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) ผู้อำนวยการ/ผ.อ. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่เกิดเหตุ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม หรือผู้บริหาร กอ.ที่ได้รับมอบหมาย

บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ออกสาธารณะ
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

9.2 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปข้อมูลที่ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มีขนาดจุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 11

9.3 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ / กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์
- 3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยเหลือหน่วยงานในการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม
- 4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กอ.เช่นทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสท. วิทยุ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

9.4 ส่วนปฏิบัติการ

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) ผู้ช่วยผู้อำนวยการฯ สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯ หรือเจ้าหน้าที่เวรผู้อำนวยการ กอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

บทบาทหน้าที่

- 1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและการพิจารณาของกำลังช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิผลสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้
 - 1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมที่เข้าอยู่ใต้การกำกับดูแลของ กอ.ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน
 - 1.2) **งานบรรเทา** โดยทีมสนับสนุนจาก บจก. ฮีลเทิร์นฟลูอิดทรานสปอร์ต (EFT) และ บจก. โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส (GUSCO) อำนาจความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มีขนาดจุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 12

- 1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงานนิคมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรือฯ และ บจก.ฮีลเทิร์นฟลูอิดทรานสปอร์ต (EFT) อุปกรณ์เพื่อกันเขตรูปปิดกันพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม
- 2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น
- 3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

9.5 ส่วนอำนวยความสะดวก

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมฯ)
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยความสะดวกและวางแผน ดังนี้
 - 2.1) **งานสถานการณ์** โดยทีมประจำศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ
 - จัดทำแผนที่ แผนผัง แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน
 - จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดถึงข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและข้อมูลนิเวศวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC
 - ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง
 - จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ
 - 2.2) **งานทรัพยากร** โดยทีมประจำศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก
 - ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ
 - 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ
 - 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กอ.



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มีขนาดจุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 13

- 5) การกิจอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

9.6 ส่วนสนับสนุน

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานพัสดุ งานบริการทั่วไป งานการเงินและบัญชี)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

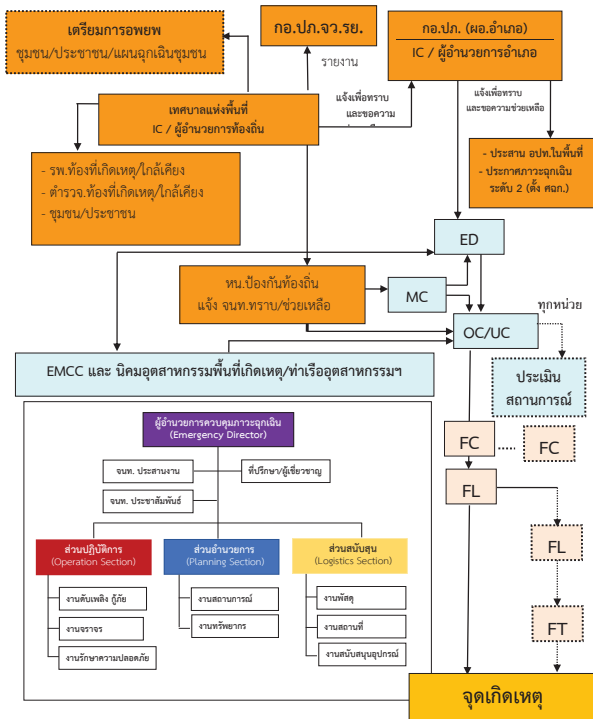
บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้
 - 2.1) **งานพัสดุ** ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสมเพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินค่าสิ่งของ ED
 - 2.2) **งานสถานที่** ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง
 - 2.3) **งานสนับสนุนอุปกรณ์** ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ
 - 3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ
 - 4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป
 - 5) อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มีขนาดจุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 14



10. การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉิน

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการด้านการสื่อสารและประสานงาน กรณีเหตุการณ์

10.1 โรงงานที่เกิดเหตุ/ผู้ประกอบการ จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่างดังนี้

1) แจ้งข้อมูลไปยัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม
มาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยใช้
แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ กอ.กำหนด

2) แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลข้างเคียง (ที่ได้รับผลกระทบ) เพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้ หากเป็นภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือ ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 จะต้องแจ้งโดยเร็วเท่าที่สามารถดำเนินการได้

- 3) กรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาพยาบาล ให้แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลในพื้นที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เพื่อเตรียมการความร่วมมือหรือรับการรักษาได้ทันที
- 4) แจ้งข้อมูลเพื่อทราบไปยังชุมชนใกล้เคียง โรงงานหรือชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ โดยแจ้ง

ไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลซึ่งได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ

5) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน

10.2 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่าง ๆ อย่างน้อยดังนี้

1) แจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานภายใน ก.นอ.ตามขั้นตอนการแจ้งเหตุ เจ้าหน้าที่เวรอำนาจการ
ผู้อำนวยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ

2) แจ้างข้อมูลไปยังศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน

3) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียงเพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณี
เหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้

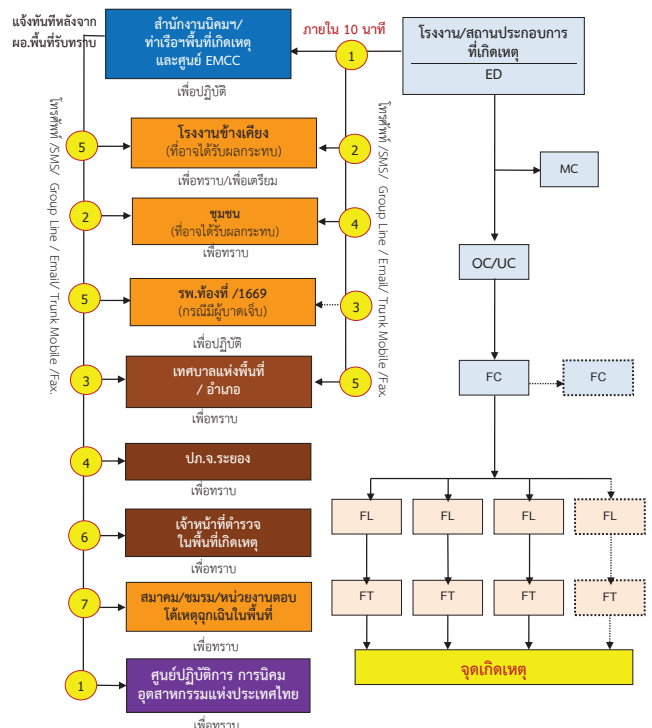
4) แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลในท้องที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางกายภาพ (1669)
เมื่อได้รับการร้องขอจากโรงงาน หรือกรณีที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

5) แจ้งข้อมูลไปยังชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ เพื่อทราบเหตุการณ์ หรือเพื่อเตรียมการ ความพร้อม และหรือเพื่อปฏิบัติการในการเคลื่อนย้ายประชาชนตามชุมชนต่างๆ ตามแผนฉุกเฉินชุมชน

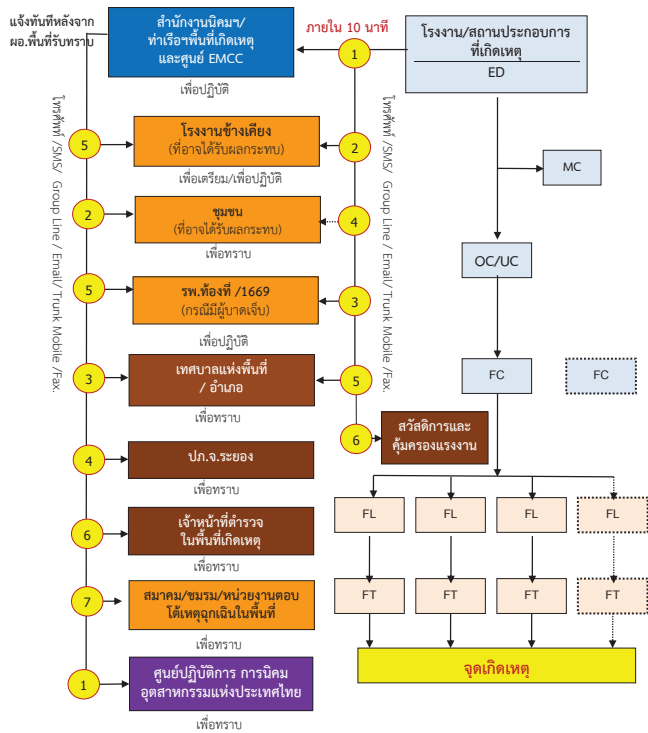
6) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน และหากเป็นการถูกเฝ้าติดตามนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือการถูกเฝ้าติดตามนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 ให้แจ้งทันทีที่ได้รับการแจ้งเหตุจากโรงงาน

- 7) แจ้งข้อมูลไปยังป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จ.ระยอง เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน
- 8) แจ้งข้อมูลไปยังสถานีตำรวจพื้นที่รับผิดชอบ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน
- 9) แจ้งข้อมูลไปยังสมาคม ชมรม หรือผู้สนับสนุนอื่นๆในพื้นที่ ที่เข้าร่วมสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมสถานการณ์ ตามแผนสื่อสารในพื้นที่

ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 1



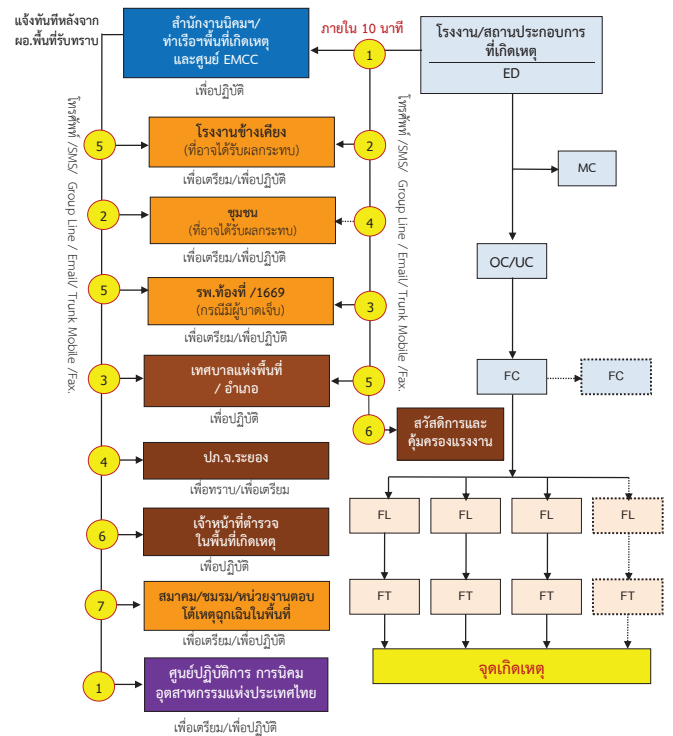
ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 19

ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 20

ตารางแสดงการแจ้งภาวะฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

โรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ	นิคมฯ/ท่าเรือที่เกิดเหตุ	EMCC นิคมฯ มาบตาพุด	เทศบาล ท้องที่เกิดเหตุ	โรงพยาบาล ท้องที่	จังหวัด ระยอง (ปก.จังหวัด)
1. แจ้งนิคมฯ ที่สังกัด และแจ้ง EMCC	1. แจ้งผู้บริหารระดับสูงตามสายบังคับบัญชา	1. แจ้งผู้บริหารระดับสูงตามสายบังคับบัญชา	1. แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน	1. แจ้ง รพ.โน	1. แจ้ง ผวจ.ระยอง
2. แจ้งโรงงาน/พื้นที่ใกล้เคียง (รั้วโรงงานติดกันหรือพื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบทันที)	2. แจ้งศูนย์ EMCC	2. แจ้ง ศปค.กนอ.	2. แจ้งชุมชน	2. แจ้ง สสจ.ระยอง และหน่วยงานตามแผนพิทักษ์ระยอง	2. แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
3. แจ้ง รพ. ที่เกี่ยวข้อง (กรณีมีผู้หรือคาดว่าจะได้รับบาดเจ็บ)	3. แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	3. แจ้งโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	3. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	3. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยว	3. แจ้งฝ่ายต่างๆ ที่ระบุไว้ในแผนที่
4. ชุมชน / ที่อาจได้รับผลกระทบ	4. แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	4. แจ้งชุมชน	4. แจ้ง นอภ.เมืองระยอง	4. แจ้ง นอภ.เมืองระยอง	4. แจ้ง ผวจ.จังหวัด
5. แจ้งเทศบาลท้องที่เกิดเหตุ	5. แจ้งเทศบาลท้องที่เกิดเหตุ	5. แจ้งเทศบาลท้องที่เกิดเหตุ	5. แจ้ง ปก.จ.ระยอง	5. แจ้ง ปก.จ.ระยอง	5. แจ้ง ผวจ.จังหวัด
6. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน(กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรง)	6. แจ้ง ปก.จ.ระยอง	6. แจ้ง ปก.จ.ระยอง	6. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC	6. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC	6. แจ้ง ผวจ.จังหวัด
	7. แจ้ง รพ. ท้องที่/1669	7. แจ้ง รพ. ท้องที่/1669	7. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	7. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	7. แจ้ง ผวจ.จังหวัด
	8. แจ้งสถานีตำรวจท้องที่เกิดเหตุ	8. แจ้งสถานีตำรวจท้องที่เกิดเหตุ			
	9. สมาคม/ชมรม/หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่	9. สมาคม/ชมรม/หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่			
	10. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	10. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน			
	11. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC	11. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC			

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 21

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 22

11. การประสานและการสื่อสารกับชุมชน

เพื่อเป็นแนวทางในการประสานงานและการสื่อสารกับชุมชน ในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉางในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินในพื้นที่ กบอ. แบ่งกลุ่มพื้นที่ในการประสานงานดังนี้

11.1 จัดแบ่งพื้นที่ชุมชนเป้าหมายตามการประเมิน EIA แต่ละโรงงาน ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อชุมชน ซึ่งได้แก่ ชุมชน 38 ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และ ชุมชนในเทศบาลตำบลบ้านฉาง 14 ชุมชน รวมทั้งโรงเรียนและวัดในพื้นที่ โดยแบ่งเป็น 7 กลุ่ม ซึ่งได้แก่

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
1	- ชุมชนมาบข้า - มาบโนมาบข้า - ชุมชนสำนักอ้ายฮอน - ชุมชนบ้านบน - ชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา - ชุมชนวัดมาบตาพุด+วัดมาบตาพุด+ร.มณีนวรัตน์วิทยา - ชุมชนบ้านล่าง - ชุมชนเนินพะยอม - ชุมชนมาบยา - ชุมชนอิสลาม(สุเหร่าบน+สุเหร่าล่าง+ร.ชุมชนอิสลาม) - ชุมชนตลาดมาบตาพุด (+ร.บ้านมาบตาพุด) - ชุมชนสำนักกะบาก - ชุมชนบ้านพลอง (วัดมาบข้าโรงเรียนวัดมาบข้า)	Zone : F นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ฝั่งตะวันออก) - บ.โกลบอลเคมีคอล PTTGC #5 - บ.มาบตาพุดโอเพิลส์ MOC (SCG) - บ.ระยองโอเลฟินส์ ROC (SCG) - บ.ไทยฟอสโฟที่ลีน TPE (SCG) - บ. โรงแยกก๊าซ PTT - บ.บองกอกอินดัสเตรียลแก๊ส BIG
2	- ชุมชนวัดโสภณ (+วัดโสภณ + ร.วุฒินันท์) - ชุมชนซอยร่วมพัฒนา - ชุมชนซอยประปา - ชุมชนโชติหินมิตรภาพ (+วัดโชติหิน+ร.วัดโชติหิน) - ชุมชนโชติหิน 2 (+ ร.มาบตาพุดพันพิทยาการ) - ชุมชนเขาไผ่	Zone : F นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ฝั่งตะวันออก) - บ.โกลบอลเคมีคอล (GC#1) - บ.สตาร์ปิโตรเลียม SPRC T - บ.ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ TPC (SCG) - บ.วินไทย (VNT) - บ.ศักดิ์ชัยสิทธิ์ (SKAC) - บ.เอช ซี สตาร์ - บ.โอเอสซี สยามซิลิกา



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 23

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
3	- ชุมชนตากวน (-อ่าวประดู่+วัดตากวน+ร.วัดตากวน - ชุมชนหนองน้ำเย็น - ชุมชนคลองน้ำพุ - ชุมชนเกาะกก - ชุมชนเกาะกก(หนองแดง) - ชุมชนกรอภัยชา (+วัดกรอภัยชา+ร.วัดกรอภัยชา) - กลุ่มประมงเรือเล็กคลองตากวน - กลุ่มประมงเรือเล็กอ่าวประดู่ - กลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน - กลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา	Zone: G นิคมมาบตาพุด + ท่าเรือ (I-7 / I-8) - บ.บางกอกเชนติค BST - บ.สโตร์ลูชั่น (ซีเค็ม INEOS) - บ.ไบเออร์ (BAYER) - บ.พีทีที ปิโตรเคมีคอล (TPT) - บ.อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี (IRPL) - บ.พีทีที โกลบอลเคมีคอล (GC6) - บ.พีทีที แอลเอ็นจี PTT LNG - บ.บีแอลซีพี พาวเวอร์ (BLCP) - บ.มาบตาพุดแท็งก์ (MTT (SCG)) - บ.ระยองเทอร์มินอลแท็งก์ RTC (SCG) - บ.แอโรลิค (ALT) - บ.โกลว์ (GLOW) - บ.เหล็กก่อสร้างสยาม - บ.ไทยแผ่นเหล็กวิลาส - บ.ไทยแท็งก์เทอมินัล - บ.ไทยชินก
4	- ชุมชนห้วยโป่ง 1 และ 2 - ชุมชนวัดห้วยโป่ง (+ วัดห้วยโป่ง + ร.วัดห้วยโป่ง) - ชุมชนตลาดห้วยโป่ง - ชุมชนห้วยโป่งใน (สะพานน้ำท่วม) - ชุมชนหนองหวายโสม - ชุมชนเจริญพัฒนา - ชุมชนซอยศรี - ชุมชนซากลูกหญ้า - ชุมชนซากลูกหญ้า (ฝั่งตะวันออก)	Zone : D นิคมฯ ดับปิวเอชเอ (ตะวันออก) - บ.ไทยโอเลโอเคมี (TOL) - บ.ไทยอิทอกซิเลท (TEX) - บ.ซีจีไกลคอล (GC GLYCOL) - บ.เหล็กสยามโยไนโตะ(SYS) - บ.ยูไนต์เคสตีล(SUS) - บ.ลินเด (LINDE) - บ. HMC Polymers (PDS) - นิปปอน สตีล แอนด์ซูมิตัน กัลป์วาโนอิง - บ.วอนชัยเคมิคอลอินดัสตรีส์ - บ.โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ (GPSC)
5	- ชุมชนมาบชะลุค (+ร.มาบชะลุค+ร.เทศบาลมาบตาพุด) - ชุมชนมาบชะลุค(-ซากกลาง + ร.ระยองวิทย์ นิคมฯ)	Zone : C นิคมอุตสาหกรรมเหมราช (ตะวันออก) ทิศตะวันตก - บ. PTT Asahi - บ.อิติตาเบอร์ล่าเคมีคัลส์



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 24

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
		- บ.สยามมิตร (SMPC) - บ.ไทยเพ็ชรหิน (TPRC) - บ.เคแอลเจ (KLJ) - บ.เม็คเคมา (Mechema) - บ.เอ็มไอจี โปรดักส์ (ผลิตภัณฑ์ O₂, N₂) - บ.เอ็นเอส บลูสโคป
6	- ชุมชนหนองแปบ (+ร.บ้านหนองแปบ (สำนักแม่วัง/บ้านบนเนิน) - กลุ่มประมงเรือเล็ก หาดหนองแปบ	Zone : A นิคมอุตสาหกรรมผาแดง - บ.พีทีที โกลบอล (GC#11) - พีทีที ฟีนอล (PTT PHENOL) - บ.แกรนด์สยามคอมโพสิต (GSC /SCG) - บ.ไทยเอ็มเอฟซี (MFC /SCG) - บ.ผาแดงอินดัสตรี (PDI) - บ.ไทยโพลีเอสเตอร์ (TPAC) - บ.ไทยโพลิคาร์บอนเนต (TPCC) - บ.เอชเอ็มซีโพลีเมอร์ (HMC)
7	- ชุมชนพูน 1 - ชุมชนพูน 2 - ชุมชนพูน 3 - ชุมชนพูน 4 - ชุมชนเนินกระปอก 1 - ชุมชนเนินกระปอก 2 - ชุมชนบ้านภูธรเขา - ชุมชนห้วยมะหาด - ชุมชนแผ่นดินโท - ชุมชนประมุขมิตร +วัดประมุขมิตร+ร.วัดประมุขมิตร - ชุมชนลือเจริญ - ชุมชนสีกัก - ชุมชนเนินสำเภา 1 - ชุมชนเนินสำเภา 2 - กลุ่มประมงเรือเล็กหาดพลา - กลุ่มประมงเรือเล็ก พลาอยู่ทะเลสามัคคี - กลุ่มประมงเรือเล็กหาดพูน	Zone : B นิคมอุตสาหกรรมผาแดง - ดาว เคมิคอล - อินโดรามา ปิโตรเคมี - ปตท. - พูแรค - ไมเมททีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ - เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ - ซินเอทซ์ ซิลิโคนส์ - อีวอนิกแอสโตร - เอ็มทีพีเอชพีโอแมกนูแพคเจอร์ - เอ็มทีพีเอชเจวี - สยามแลทเท็กซ์สังเคราะห์ - โซลเวทเพอร์ออกซีไทย - พีทีที เอ็มซีซี ไอโคโนม



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 25

12.3 ประสาน / สนับสนุน การอพยพ ชุมชน / โรงเรียน / วัด / พื้นที่ได้รับผลกระทบไปยังพื้นที่ปลอดภัย ซึ่งจะสอดคล้องแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน ของแต่ละชุมชน

หมายเหตุ :

1. การดำเนินการแจ้งเหตุและสื่อสารกับชุมชน โรงเรียน วัด สุเหร่า ให้เป็นหน้าที่หลักของทีมสนับสนุนการสื่อสารและประสานงานที่ประกอบด้วย ทีม MPR, RESA, ESEC โดยให้มีการดำเนินการตาม แผนงานที่ทีมสนับสนุนได้จัดทำไว้
2. การให้ข้อมูล ข่าวสาร ที่เกี่ยวข้องกับภาวะฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้น ให้เป็นหน้าที่ของ Emergency Director (ED) ของ กบอ.หรือผู้ที่รับมอบหมายจาก ED ของ กบอ.เท่านั้น



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 26

11.2 เมื่อเกิดเหตุการณ์และมีประกาศหรือคำสั่งการณ EMCC (ทีมประชาสัมพันธ์) จะประสานกับMPR และโรงงานผู้นำกลุ่ม เพื่อส่งข่าวให้กับโรงงาน ซึ่งอยู่ในกลุ่มพื้นที่เป้าหมายทั้ง 7 กลุ่มร่วมสนับสนุนการดำเนินการ

12.4 การติดต่อสื่อสาร

1) การสื่อสารของโรงงาน/สถานประกอบการ

ให้ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ต้องจัดทำแผนการติดต่อสื่อสารในการมีฉุกเฉินไว้ รวมทั้งกำหนดให้มีการทดสอบให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

2) การติดต่อสื่อสารของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม และศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) มีดังนี้

ลำดับ	หน่วยงาน	ช่องทางในการสื่อสาร
1.	ศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) สนง.นิคมฯมาบตาพุด	โทรศัพท์ : 0-3868-3933 Mobile : 0-81732-3485 Fax : 0-3868-5756 LINE Group : ระบบโทรศัพท์โมบาย (Trunk Mobile)
2.	สนง.นิคมฯ อาร์ ไอ แอล	โทรศัพท์ : 0-3893-7911 Fax : 0-3891-5316
3.	สนง. นิคมฯ WHA	โทรศัพท์ : 0-3868-3960 Fax : 0-3801-7496
4.	ศูนย์ประสานงานและ อำนวยความสะดวกในการ เดินเรือ (VTMS) สนง.ท่าเรือฯ	โทรศัพท์ : 0-3868-7810 Fax : 0-3868-3176 Mobile: 09-8845-2426 วิทยุ Marine band : ช่อง 13 14 16

3) ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม จัดให้มีการตรวจสอบทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือ อุปกรณ์สื่อสารให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

12. การประชาสัมพันธ์ และแถลงข่าว

แนวทางการปฏิบัติในการประชาสัมพันธ์ให้ข่าวและแถลงข่าว กับสื่อมวลชนและบุคคลภายนอก เพื่อให้ข้อมูลเป็นไปอย่างถูกต้อง ครบถ้วน การให้ข้อมูลข่าวสาร หรือการออกแถลงการณ์ โรงงาน/สถานประกอบการ ควรพิจารณาดำเนินการ ดังต่อไปนี้

12.1 กำหนดผู้มีอำนาจหน้าที่ในการให้ข่าวและ/หรือแถลงข่าว เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ครบถ้วน ข้อมูลข่าวสาร

12.2 ควรจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) เพื่อเผยแพร่ต่อสาธารณะ ซึ่งเขียนขึ้นเพื่อเบื้องต้นเพื่อจะบอกให้ทราบว่า เกิดอะไรขึ้น ที่ไหน เมื่อไร อย่างไร การควบคุมสถานการณ์ ผลกระทบอื่นที่อาจเกิดขึ้น เพื่อให้ผู้มีส่วนได้เสียรับทราบข้อมูลเหตุการณ์ที่เป็นไปในทิศทางเดียวกัน โดยควรดำเนินการให้เร็วเมื่อมีข้อมูลเบื้องต้นครบถ้วน



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 27

12.3 การจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับที่ 2 หรือฉบับอื่นๆ ต่อมา (Press Release) เมื่อมีข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์มากขึ้น ไม่ว่าจะเป็นสถานการณ์ที่มีการเปลี่ยนแปลงในด้านบวกหรือด้านลบ เพื่อเป็นการให้ข้อมูลที่ทันสมัย (up to date) เกี่ยวกับเหตุการณ์อย่างต่อเนื่อง จนกว่าจะเข้าสู่ภาวะปกติ

12.4 กรณีที่มีการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชนและ/หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย โรงงาน/สถานประกอบการจะต้องมีการประชุมสรุปประเด็นสำคัญกับผู้เกี่ยวข้องการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ถึงเหตุการณ์ สาเหตุ ความเสียหาย มาตรการแก้ไข และป้องกันเบื้องต้น ซึ่งการแถลงข่าวอาจจะดำเนินการได้ตามความจำเป็นและความเหมาะสม โดยควรจัดในสถานที่เป็นกลางได้แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ที่เกิดเหตุ และมีผู้แทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ เข้าร่วมแถลงข่าว

13. การประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังจากที่สามารถควบคุมสถานการณ์ทั้งหมดได้แล้ว OC ของโรงงานและ OC ของเทศบาลเป็นผู้ประเมินสถานการณ์และรายงานให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุเพื่อพิจารณาร่วมกับ ED ของ กนอ. เพื่อรายงานไปยังผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการอำเภอหรือผู้อำนวยการจังหวัด (ตามระดับความรุนแรงของเหตุการณ์) พิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ทุกฝ่ายต้องมั่นใจว่าจะไม่เกิดอันตรายใด ๆ ขึ้นอีกในพื้นที่ที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ข้างเคียง แต่ถ้าพิจารณาเห็นว่าควรมีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินบางทีมเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นอีก ก็สามารถดำเนินการตามความเหมาะสม

14. การฟื้นฟูและช่วยเหลือผู้ประสบภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของ กนอ.ที่จะต้องประสานงานกับหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชนในการสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติและเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

14.1 ขั้นตอนการให้ความช่วยเหลือและการฟื้นฟูบูรณะ

ให้อำนาจการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่เกิดเหตุดำเนินการประสานงานกับโรงงาน/หรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น เทศบาล ปก. จังหวัด ตำรวจ โรงพยาบาล ฯลฯ โดยโรงงาน/หรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุจะต้องเข้าร่วมรับผิดชอบในกิจกรรมต่างดังนี้

1) ให้ความช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก

2) สำนวความเสียหาย ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยโดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้

3) สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการและระเบียบที่รัดกุมสามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง

4) ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 28

5) การปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจของประชาชนให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันกันเกิดซ้ำ

6) การรักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วย และการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง

7) โรงงาน/สถานประกอบการซึ่งเป็นผู้ก่อให้เกิดความเสียหายต้องชดเชย/ชดเชยความเสียหายต่างๆที่เกิดขึ้น

15. การตรวจสอบและหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง กนอ.จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการจะต้องหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและ หาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงาน ที่ กนอ.จัดตั้งขึ้นประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่าง ๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

16. การฝึกซ้อมแผนและการปฏิบัติตามแผน

16.1 โรงงาน / สถานประกอบการจะต้องดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนของโรงงานอุตสาหกรรม / สถานประกอบการของตนเอง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความเหมาะสมตามสถานการณ์

16.2 ให้สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯจัดให้มีการซ้อมตามแผนฯ ร่วมกับโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

17. การทบทวนและปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ

17.1 กำหนดให้มีการทบทวนแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และนำปัญหาอุปสรรคที่พบจากการซ้อมหลังจากเกิดเหตุจริง มาดำเนินการปรับปรุงแผนให้เป็นปัจจุบันและสามารถปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ

17.2 กำหนดให้แต่งตั้งคณะกรรมการ เป็นผู้ดำเนินการทบทวนและปรับปรุง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 29

ภาคผนวก

1. ผังการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
2. แบบฟอร์มใบแจ้งเหตุผิดปกติ / เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
3. โรงงานกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
4. รดดับเพลิงในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
5. รายชื่อประธานชุมชนและโทรศัพท์ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดและเขตพื้นที่บ้านฉาง
6. รายละเอียดสารเคมีที่ใช้ในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม(มาบตาพุดคอมเพล็กซ์)
7. ข้อมูลโรงพยาบาล



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 30